

vorläufiger Qualitätsmanagementplan Geokunststoff
Oberflächenabdichtung DK 0

Deponie Balingen - Hölderle

Ausbau und Betrieb einer DK I - und DK 0 - Deponie und Restverfüllung der DK -0,5 Deponie

Vorhabensträger:

Landkreis Zollernalbkreis

Impressum

Antragsteller: **Landkreis Zollernalbkreis**

Hirschbergstraße 29
72336 Balingen

Auftraggeber: **Landratsamt Zollernalbkreis - Abfallwirtschaftsamt**

Hirschbergstraße 29
72336 Balingen

Auftragnehmer: **Sweco GmbH**

Sweco GmbH
Jakob-Anstatt-Straße 2
55130 Mainz

Bearbeitung: Heiko Töhne
Anna Katharina Haßlinger

Bearbeitungszeitraum: April 2018 – April 2019 / aktualisiert Januar 2020

Fortschreibung: derzeit keine Fortschreibung
Fortschreibung durch:

Fremdprüfung: derzeit nicht benannt

Inhaltsverzeichnis

| | | |
|----------|---|-----------|
| 1 | ANGABEN ZUM ANTRAGSTELLER, BETREIBER UND ENTWURFSVERFASSER | 4 |
| 1.1 | Angaben zum Antragsteller | 4 |
| 1.2 | Angaben zum Entwurfsverfasser | 4 |
| 1.3 | Erstellung und Fortschreibung | 5 |
| 1.4 | Vorbemerkungen | 7 |
| 2 | Grundlagen | 10 |
| 2.1 | Bauvorhaben | 10 |
| 2.2 | Genereller Bezug | 10 |
| 2.3 | Angewandte Richtlinien und Normen | 10 |
| 2.4 | Nachweis der Eignung | 14 |
| 2.5 | Stand sicherheits- und Verformungsnachweis | 14 |
| 2.6 | Arbeitssicherheit und Gesundheitsschutz | 15 |
| 3 | Verantwortlichkeiten | 16 |
| 4 | Qualitätssicherung und Qualitätsmanagement | 21 |
| 4.1 | Probenahme | 21 |
| 4.2 | Versuchsfeld | 21 |
| 4.3 | Geotextilien (Trenn- und Filtervliese) | 24 |
| 4.3.1 | Zulassung Geotextilien | 24 |
| 4.3.2 | Eignungsnachweise | 24 |
| 4.3.3 | Eigenprüfung Hersteller | 25 |
| 4.3.4 | Identifikationsprüfung / Fremdprüfung Geotextilien | 28 |
| 4.3.5 | Liefern und Lagern Geotextile | 28 |
| 4.3.6 | Verlegung der Geotextilien | 28 |
| 4.3.7 | Nachbesserungsarbeiten | 29 |
| 4.3.8 | Konstruktive Einzelheiten | 29 |
| 4.3.9 | Teilfreigaben | 30 |
| 4.3.10 | Zusammenstellung der Aufgaben und Prüfungen | 30 |
| 4.4 | Rohre und Rohrleitungsteile aus PEHD | 32 |
| 4.4.1 | Herstellung und Eignungsnachweise | 32 |
| 4.4.2 | Nachweise des ausführenden Unternehmens | 33 |
| 4.4.3 | Rohrstatik | 34 |

| | | |
|----------|---|-----------|
| 4.4.4 | Statik Bauteile | 34 |
| 4.4.5 | Liefern und Lagern | 34 |
| 4.4.6 | Freigabe zum Einbau | 35 |
| 4.4.7 | Einbau von Rohren und Bauteilen | 35 |
| 4.4.7.1 | Allgemeines | 35 |
| 4.4.7.2 | Schweißen | 35 |
| 4.4.7.3 | Schweißgeräte | 35 |
| 4.4.7.4 | Zusatzwerkstoffe | 36 |
| 4.4.7.5 | Schweißbedingungen | 36 |
| 4.4.7.6 | Heizelementstumpfschweißung | 37 |
| 4.4.7.7 | Extrusionsschweißung | 37 |
| 4.4.7.8 | Einbau von Rohren | 37 |
| 4.4.7.9 | Dichtheits- und Druckprüfung | 38 |
| 4.4.7.10 | Einbau von Bauteilen und Schächten | 38 |
| 4.4.8 | Nachbesserungsarbeiten | 39 |
| 4.4.9 | Konstruktive Einzelheiten | 39 |
| 4.4.10 | Teilfreigaben | 39 |
| 4.4.11 | Zusammenstellung der Aufgaben und Prüfungen | 40 |
| 5 | Durchführung der Qualitätssicherung und des Qualitätsmanagements | 41 |
| 5.1 | Anwesenheit | 41 |
| 5.2 | Normen und Prüfmethoden | 41 |
| 5.3 | Anforderungen an Prüfmittel | 41 |
| 5.4 | Planungsänderungen | 41 |
| 5.5 | Freigaben und Abnahmen | 42 |
| 5.6 | Baubesprechungen | 43 |
| 5.7 | Vorgehen bei Abweichungen vom Qualitätsmanagementplan | 43 |
| 5.8 | Schlussbemerkungen | 44 |
| 6 | Freigaben und Abnahmen | 45 |
| 6.1 | VOB - Abnahme | 45 |
| 6.2 | Abfallrechtliche Abnahme | 45 |
| 6.3 | Freigabeprotokoll | 46 |
| 7 | Abschlussdokumentation und Endabnahme | 48 |
| 7.1 | Allgemeines | 48 |
| 7.2 | Anlieferungs- und Einbaudokumentation | 48 |

| | | |
|----------|--|-----------|
| 7.3 | Abschlussdokumentation der Eigenprüfung und Eigenkontrolle (EP) | 48 |
| 7.4 | Abschlussdokumentation der Fremdprüfung (FP) | 48 |
| 7.5 | Dokumentation der Herstellung | 49 |
| 7.6 | Dokumentation der Eigenprüfung und Eigenkontrolle | 51 |
| 7.7 | Dokumentation der Fremdprüfung | 52 |
| 8 | Unterschriften des Genehmigungsinhabers, Planers und Fremdprüfers | 53 |

1 ANGABEN ZUM ANTRAGSTELLER, BETREIBER UND ENTWURFSVERFASSER

1.1 Angaben zum Antragsteller

Träger des Vorhabens ist der

Landkreis Zollernalbkreis
Hirschbergstraße 29
72336 Balingen.

Ansprechpartner ist:

Landratsamt Zollernalbkreis – Abfallwirtschaftsamt
Hirschbergstraße 29
72336 Balingen

Herr Friedrich Scholte-Reh
Telefon: +49 7433 92 1320
Fax: +49 7433 92 1666
E-Mail: abfall@zollernalbkreis.de

1.2 Angaben zum Entwurfsverfasser

Verfasser der vorliegenden Antragsunterlagen ist die Sweco GmbH

Sweco GmbH
Jakob-Anstatt-Straße 2
55130 Mainz.

Ansprechpartner ist:

Herr Heiko Töhne
Telefon: +49 6131 98283 30
Fax: +49 6131 98283 25
E-Mail: heiko.toehne@sweco-gmbh.de

1.3 Erstellung und Fortschreibung

Dieser vorläufige Qualitätsmanagementplan Geotechnik (mineralische Baustoffe) wurde am 03.03.2019 aufgestellt und wird vor Baubeginn mit allen Projektbeteiligten abgestimmt. Der vorläufige Qualitätsmanagementplan berücksichtigt die projektbezogenen aktuellen Planungsunterlagen.

Mit der Baumaßnahme darf erst begonnen werden, wenn die Zustimmung der Genehmigungsbehörde zu diesem vorläufigen Qualitätsmanagementplan vorliegt.

Im Sinne der Nachvollziehbarkeit und Übersichtlichkeit werden zukünftige Änderungen gegenüber der letzten vorherigen Fassung des Qualitätsmanagementplanes rot markiert.

Der Qualitätsmanagementplan ist nach den Grundsätzen des Qualitätsmanagements Kapitel E 5-1 der GDA – Empfehlung des Arbeitskreises 6.1 – Geotechnik der Deponiebauweise – der Deutschen Gesellschaft für Geotechnik e.V. – fortzuschreiben. Die Anforderungen der Standardqualitätsüberwachung Arbeitsgruppe Fremdprüfer im AK GWS, herausgegeben von der BAM

- Anlage 3 – Muster für Arbeitsanweisungen
- Anlage 4.5 – SQÜ-GT-FT
- Anlage 4.6 – SQÜ-RSB
- Anlage 5 – Musterbericht zur Qualitätsüberwachung

sind in der jeweils aktuellen Fassung zu beachten.

Weiterhin sind die Bundeseinheitlichen Qualitätsstandards BQS 8-1 „Rohre, Rohrleitungsteile, Schächte und Bauteile in Basis- und Oberflächenabdichtungssystemen von Deponien“ sowie die Vorgaben der DepV 2017 Anhang 1 Kap. 2.1 (allgemeine Anforderungen), Nr. 2.1.1 (besondere Anforderungen an den Stand der Technik) und Nr. 2.3 (besondere Anforderungen an das Oberflächenabdichtungssystem) bindend und einzuhalten.

Der Qualitätsmanagementplan soll die speziellen Elemente des Qualitätsmanagements sowie die Verantwortlichkeiten, sachlichen Mittel und Tätigkeiten so festlegen, dass die für das Abdichtungssystem genannten Qualitätsmerkmale und Qualitätsanforderungen eingehalten werden.

Das bauausführende Unternehmen setzt alle Nachunternehmer vom Inhalt dieses vorläufigen Qualitätsmanagementplanes in Kenntnis.

Vor dem generellen Ausführungsbeginn bestätigen alle Projektbeteiligten, dass sie dem vorläufigen Qualitätsmanagementplan zustimmen. Diese Zustimmung wird nachfolgend dokumentiert:

| Nr. | Datum | Projektbeteiligter / Unternehmen | QMP erhalten (Unterschrift) |
|-----|-------|---|--------------------------------|
| 1 | | Auftraggeber (Deponiebetreiber) Herr Scholte-Reh Landratsamt Zollernalbkreis - Abfallwirtschaftsamt | |
| 2 | | Planung / Bauüberleitung Herr Töhne Sweco GmbH | |
| 3 | | örtliche Bauüberwachung und SiGe-Koordinator N.N. Sweco GmbH | |
| 4 | | Genehmigungs- und Aufsichtsbehörde Herr Fauser Regierungspräsidium Tübingen | |
| 5 | | Fremdprüfer Geotechnik N.N. | |
| 6 | | Fremdprüfer Geokunststoff N.N. | |
| 7 | | Auftragnehmer / bauausführendes Unternehmen N.N. | |
| 8 | | Eigenprüfung Geotechnik N.N. | |
| 9 | | Eigenprüfung / Eigenüberwachung Geokunststoff N.N. | |
| 10 | | Eigenprüfung / Eigenüberwachung Rohre, Schächte, Bauteile N.N. | |

Dieser Qualitätsmanagementplan wird projektbezogen fortgeschrieben, wenn sich aus Vorgaben der Genehmigungsbehörde oder einem geänderten Bauablauf Änderungen in der Ausführung oder der Baustoffe ergeben. Diese Fortschreibung wird nachfolgend dokumentiert:

| Nr. | Datum | Fortschreibungsinhalt | Verteiler |
|-----|-------|-----------------------|-----------|
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |

1.4 Vorbemerkungen

Der Landkreis Zollernalbkreis betreibt die Deponie Balingen - Hölderle derzeit als DK -0,5 – Deponie zur Entsorgung von Böden und entsprechend zugeordneten Abfällen. Das Deponiegelände mit dem Deponiekörper befindet sich auf einer für die Errichtung und den Betrieb einer Deponie planfestgestellten Fläche.

Zur Gewährleistung der Entsorgungssicherheit im Kreisgebiet des Zollernalbkreises sollen im noch nicht belegten Erweiterungsbereich des Deponiestandortes zwei neue Deponieabschnitte mit dem Ausbau als DK 0 – und als DK I – Deponieabschnitt in einzelnen Abschnitten hergerichtet und betrieben werden.

Die geplante weitere Deponierung soll auch in dem Böschungsbereich des angrenzenden bestehenden Deponiekörpers erfolgen, sodass diese beiden Deponieabschnitte während des Ausbaus und des weiteren Betriebes zum Teil den vorhandenen DK -0,5 - Deponiekörper überdecken.

Im Zusammenhang mit der Errichtung und dem Betrieb des Deponieabschnitts sind auch vorhandene infrastrukturelle Einrichtungen herzustellen. Auch diese Maßnahmen sind Bestandteil des Qualitätsmanagements.

Dieser Qualitätsmanagementplan beinhaltet die Vorgaben für alle durchzuführenden Arbeiten im Rahmen der Maßnahmenrealisierung und gilt für die Maßnahmen

Oberflächenabdichtungssystem gemäß den Vorgaben der DepV für Deponieklasse DK 0 in Bereichen des Deponieabschnitts DK 0.1 bis DK 0.3 der Deponie Balingen - Hölderle

Herstellung der zugehörigen infrastrukturellen Einrichtungen

Anschlüsse an das bestehende Abdichtungssysteme

Dieser Qualitätsmanagementplan ist projektbezogen für die vorgenannte Maßnahme und beinhaltet bzw. bezieht sich auf die Fertigung und den Einbau von

| | |
|----|---------------------------------------|
| 1. | geotextile Trenn- und Filtervliese |
| 2. | Rohre, Schächte und Bauteile aus PEHD |

Der Qualitätsmanagementplan ist nach den Grundsätzen des Qualitätsmanagements Kapitel E 5-1 der GDA – Empfehlungen des Arbeitskreises 6.1 – Geotechnik der Deponiebauwerke – der Deutschen Gesellschaft für Geotechnik e.V. – aufgestellt.

Der Qualitätsmanagementplan beschreibt die projektbezogenen Qualitätssicherungs- und Qualitätsmanagementmaßnahmen bei der Eigenprüfung, der Eigenkontrolle, der örtlichen Bauüberwachung, der Fremdprüfung und der behördlichen Überwachung. Der Qualitätsmanagementplan beinhaltet die speziellen Elemente des Qualitätsmanagements sowie die Verantwortlichkeiten, Zuständigkeiten, sachlichen Mittel und Tätigkeiten mit Beschreibung aller Maßnahmen der Qualitätssicherung vom Rohstoff bis zum jeweils fertigen System.

Durch das Qualitätsmanagement soll die fach- und anforderungsgerechte Ausführung und damit die mit der Planung beabsichtigte Wirksamkeit und Funktion der einzusetzenden Materialien und Komponenten sichergestellt werden. Außerdem sollen hierdurch die in den Vorschriften festgelegten Qualitätsmerkmale für die Erstellung der Abdichtungssysteme und der zugehörigen baulichen Komponenten sicher im Rahmen der Baumaßnahme eingehalten werden.

Der Qualitätsmanagementplan ist nach dem Stand der Technik aufgestellt worden, jedoch entbindet er den Auftragnehmer nicht von seiner Eigenverantwortlichkeit für die zu erbringende fachgerechte Leistung gemäß Anforderungsprofil.

Bei eventuell aufgetretenen Mängeln kann sich der Auftragnehmer nicht auf die durchgeführten Qualitätssicherungsmaßnahmen durch den vom Auftraggeber beauftragten Sachverständigen berufen, bzw. auf erbrachte Leistungen gemäß Qualitätsmanagementplan verweisen.

Der Einsatz von Erdbaustoffen, Werkstoffen, Produkten und Bauelementen darf nur erfolgen, wenn die materialspezifische und die funktionelle Eignung projektbezogen nachgewiesen wurden und von dem Fremdprüfer eine förmliche Freigabe erfolgt ist.

Der Standardqualitätssicherungsplan GT-FT und die Muster – Arbeitsanweisungen der BAM (Anlage 3 der „Richtlinie für Anforderungen an die Qualifikation und die Aufgaben einer fremdprüfenden Stelle beim Einbau von Kunststoffkomponenten und Kunststoffbauteilen in Deponieabdichtungssystemen“ vom Februar 2009) sind zu beachten.

Die Vorgaben der BQS 9-1 „Qualitätsmanagement – Fremdprüfung beim Einbau mineralischer Baustoffe in Deponieabdichtungssysteme“ ist analog für den Bereich Geokunststoffe zu beachten und bindend.

Alle Probeschweißungen, Eigenprüfungen, Werksprüfungen, Unterlagenerstellung für die Fremdprüfung und dergleichen sind entsprechend den Vorgaben des Qualitätsmanagementplans durchzuführen und nicht gesondert zu vergütender Leistungsbestandteil der bauausführenden Firma.

Die fremdprüfende Stelle muss gemäß DepV 2017 Anhang 1 Kap. 2.1 nach DIN EN ISO / IEC 17020: 2012-07 (Konformitätsbewertung – Anforderungen an den Betrieb verschiedener Typen von Stellen, die Inspektionen durchführen) als Inspektionsstelle für die Fremdprüfung im Deponiebau und nach DIN EN

ISO / IEC 17025: 2005-08, 2. Berichtigung 2007-05 (Allgemeine Anforderungen an die Kompetenz von Prüf- und Kalibrierlaboratorien) als Prüflaboratorium akkreditiert sein. Spezielle Prüfungen können vom Fremdprüfer an eine unabhängige Institution vergeben werden, die für diese Prüfungen akkreditiert ist.

2 Grundlagen

2.1 Bauvorhaben

Der verfüllte Deponiekörper soll abschnittsweise mit einem Oberflächenabdichtungssystem entsprechend den Vorgaben der DepV abgedichtet werden. Hierzu wird der Deponiekörper entsprechend der planfestgestellten Endverfüllhöhe profiliert und hierauf das Dichtungssystem aufgebracht.

Das Oberflächenabdichtungssystem weist folgende Komponenten auf.

| Komponentenzuordnung | Komponente | Spezifikation |
|-----------------------|--|--|
| | Oberboden für Rekultivierungsschicht | Schichtdicke $\geq 0,20$ m gemessen senkrecht zur Böschungsneigung |
| | Unterboden für Rekultivierungsschicht | Schichtstärke $\geq 0,80$ m bis etwa 3,0 m gemessen senkrecht zur Böschungsneigung |
| | Auflager | Nachweis der Filterstabilität |
| | mineralische Trag- und Ausgleichsschicht | Schichtstärke $\geq 0,30$ m gemessen senkrecht zur Böschungsneigung |
| Abgrenzung zu Deponat | - | Nachweis der Filterstabilität |

Das geotextile Trennvlies zur Abgrenzung zum Deponat wird bei keiner ausreichenden Filterstabilität zwischen Deponat und mineralischer Trag- und Ausgleichsschicht eingebaut.

2.2 Genereller Bezug

Grundlage für den hier vorliegenden Qualitätsmanagementplan ist die Genehmigungsplanung für den Ausbau und Betrieb einer DK I – und DK 0 – Deponie und Restverfüllung der DK -0,5 – Deponie.

Als genereller Bezug ist die Deponieverordnung DepV in der aktuell gültigen Fassung anzusehen.

Auf folgenden Unterlagen basiert dieser QMP:

| |
|---|
| Planfeststellungsantrag zum Ausbau und Betrieb einer DK I – und einer DK 0 – Deponie und Restverfüllung der DK -0,5 - Deponie; aufgestellt von Sweco GmbH im Juni 2019 |
| vorläufige QMP Geotechnik und Geokunststoff mit Stand Juni 2019 für das Basisabdichtungssystem und das Oberflächenabdichtungssystem; aufgestellt von Sweco GmbH im Juni 2019 |
| vorläufige Standsicherheitsnachweise aus dem Planfeststellungsantrag Juni 2019 für das Basisabdichtungssystem und das Oberflächenabdichtungssystem; aufgestellt von Sweco GmbH im Juni 2019 |
| Vorläufige Setzungsberechnungen / Setzungsprognosen aus dem Planfeststellungsantrag Juni 2019; aufgestellt von Sweco GmbH im Juni 2019 |

2.3 Angewandte Richtlinien und Normen

Folgende Richtlinien und Normen sind im Rahmen dieses Qualitätsmanagementplanes bindend:

übergeordnete Richtlinien, neuester Fassung

- Grundsätze des Qualitätsmanagements Kapitel E 5-1 der GDA – Empfehlungen des Arbeitskreises 6.1 – Geotechnik der Deponiebauwerke – der Deutschen Gesellschaft für Geotechnik e.V.
- Abfallwirtschaftsfakten 14 (AwF 14)
- bundeseinheitliche Qualitätsstandards BQS für Komponenten der Abdichtungssysteme
- BAM – Richtlinie für die Zulassung von Kunststoffdichtungsbahnen als Bestandteil einer Kombinationsdichtung für Siedlungs- und Sonderabfalldeponien sowie für Abdichtungen von Altlasten
- BAM – Richtlinie für die Zulassung von Geogitter
- BAM – Richtlinie über die Zulassung von geotextilen Schutz- und Trennlagen
- BQS 8-1 – Rohre, Rohrleitungsteile, Schächte und Bauteile in Basis- und Oberflächenabdichtungssystemen von Deponien
- SKZ/TÜV-LGA Güterrichtlinie Rohre, Schächte und Bauteile auf Deponien
- Empfehlung der Bundesanstalt für Materialforschung und -prüfung (BAM) für die Anforderungen an die Qualifikation und die Aufgaben eines Fachbetriebes für den Einbau von Kunststoffkomponenten (z.B. gültige AKGwS-Urkunde)
- Richtlinie der Bundesanstalt für Materialforschung und -prüfung (BAM) für die Anforderungen an die Qualifikation und die Aufgaben einer fremdprüfenden Stelle
- Technische Anforderungen und Empfehlungen für Deponieabdichtungssysteme - Konkretisierungen und Empfehlungen zur Deponieverordnung, LANUV – Arbeitsblatt 13.

DIN, neuester Fassung

- DIN 8074 und DIN 8075 – Rohre aus PEHD, Maße, chemische Widerstandsfähigkeit
- DIN EN ISO 14632 – extrudierte Tafeln aus Polyethylen (PEHD), Anforderungen und Prüfverfahren
- DIN 16961 Teil 1 und Teil 2 – Rohre und Formstücke aus thermoplastischen Kunststoffen mit profilierter Wandung und glatter Rohrrinnenfläche, Massa, technische Lieferbedingungen
- DIN 16963 – Rohrverbindungen und Rohrleitungsteile für Druckrohrleitungen aus Polyethylen hoher Dichte
- DIN EN ISO 1872-1 – Polyethylen (PE)-Formmassen, Bezeichnungssystem und Basis für Spezifikationen
- DIN EN ISO 9863-1 – Schichtdicken
- DIN EN ISO 9864 – Flächenmassen
- DIN EN 29073-3 – Zugfestigkeiten

- DIN EN ISO 12236 – Stempeldurchdruckkraft
- DIN EN ISO 12956 – charakteristische Öffnungsweite bei Geotextilien
- DIN EN 805 – Anforderungen an Wasserversorgungssysteme und deren Bauteile außerhalb von Gebäuden
- DIN EN 1610 – Verlegung und Prüfung von Abwasserleitungen und Abwasserkanälen
- DIN EN 10 204 – Arten von Prüfbescheinigungen (Herstellernachweise)
- DIN 18 200 – Überwachung (Güteüberwachung) von Baustoffen, Bauteilen und Bauarten
- DIN 19667 – Dränung von Deponien.

DVS-Richtlinien und Normen, neuester Fassung

- DVS 2201, Teil 1 – Prüfung von Halbzeugen aus Thermoplasten
- DVS 2201, Teil 2 – Prüfung von Halbzeugen aus Thermoplasten, Schweißseignung
- DVS 2202-1 – Fehler an Schweißverbindungen aus thermoplastischen Kunststoffen
- DVS 2203-1 – Prüfungen von Schweißverbindungen an Tafeln und Rohren aus thermo-plastischen Kunststoffen
- DVS 2203-2 – Prüfungen von Schweißverbindungen aus thermoplastischen Kunststoffen, Zugversuch
- DVS 2203-5 – Prüfungen von Schweißverbindungen an Tafeln und Rohren aus thermo-plastischen Kunststoffen, technologischer Biegeversuch
- DVS 2203-6 – Prüfen von Fügeverbindungen aus polymeren Werkstoffen, Scher- und Schälversuche
- DVS 2203-6 Beiblatt 1 – Prüfen von Fügeverbindungen aus polymeren Werkstoffen, Torsionscher- und Radialschälversuch für Heizwendel- und Heizelementmuffenschweißverbindung
- DVS 2205 – Prüfung von Behältern und Apparaten aus Thermoplasten
- DVS 2206 – Prüfung von Bauteilen und Konstruktionen aus thermoplastischen Kunststoffen
- DVS 2207-1 – Schweißen von thermoplastischen Kunststoffen, Heizelementschweißen von Rohren, Rohrleitungsteilen und Tafeln aus PEHD
- DVS 2207-4 – Schweißen von thermoplastischen Kunststoffen, Warmgasextrusionsschweißen von Rohren, Rohrleitungsteilen und Tafeln aus PEHD; Verfahren und Anforderungen
- DVS 2207-6 – Schweißen von thermoplastischen Kunststoffen, Schweißen von PE - Mantelrohren; Rohre und Rohrleitungsteile
- DVS 2208-1 – Schweißen von thermoplastischen Kunststoffen; Maschinen und Geräte für das Heizelementschweißen von Rohren, Rohrleitungsteilen und Tafeln

- DVS 2211 – Schweißen von thermoplastischen Kunststoffen; Schweißzusätze; Kennzeichnung, Anforderungen, Prüfungen
- DVS 2212-1 – Prüfung von Kunststoffschweißern; Prüfgruppe I und II.

Bundeseinheitliche Qualitätsstandards

Grundsätzlich gelten sämtliche Bundeseinheitlichen Qualitätsstandards, insbesondere

- BQS Nr. 8-1 – Rohre, Rohrleitungsteile, Schächte und Bauteile in Basis- und Oberflächenabdichtungssystemen von Deponien
- BQS Nr. 9-1 – Qualitätsmanagement – Fremdprüfung beim Einbau mineralischer Baustoffe in Deponieabdichtungssystemen
- SKZ / TÜV – LGA Güterrichtlinie Rohre, Schächte und Bauteile auf Deponien.

GDA - Richtlinien

- GDA E 2-01 „Geotechnische Planungen für Deponien“
- GDA E 2-06 „Grundsätze der Abfallmechanik“
- GDA E 2-07 „Nachweis der Gleitsicherheit von Abdichtungssystemen“
- GDA E 2-16 „Setzungs- und Verformungsmessungen“
- GDA E 5-1 „Grundsätze des Qualitätsmanagements“
- GDA E 5-2 „Qualitätsüberwachung für mineralische Oberflächen- und Basisabdichtungen“
- GDA E 5-6 „Qualitätsüberwachung bei mineralischen Entwässerungsschichten“.

Standardqualitätssicherungspläne

- Richtlinie für die Anforderungen an die Qualifikation und die Aufgaben einer fremdprüfenden Stelle für Kunststoffkomponenten im Deponiebau sowie Anlage 1 und 2
- Anlage 3 – Muster für Arbeitsanweisungen
- Anlage 4.5 – SQÜ-GT-FT „Herstellen, Einbauen und Überbauen der Geotextilien zum Filtern und Trennen (GT-FT)“
- Anlage 4.6 – SQÜ-RSB „Herstellen und Einbauen der Rohre, Schächte und Bauteile aus PE und PP (RSB)“
- Anlage 5 – Musterbericht zur Qualitätsüberwachung.

2.4 Nachweis der Eignung

Für alle zum Einsatz kommenden Materialien sind von dem bauausführenden Unternehmen alle geforderten Unterlagen zum Eignungsnachweis vorzulegen. Die jeweils gültigen abfallrechtlichen und deponiespezifischen Anforderungen sind hierbei zu berücksichtigen.

Der Einsatz der vom bauausführenden Unternehmen vorgesehenen Materialien darf erst erfolgen, wenn durch die BOL nach vorheriger Zustimmung der FP und ggf. der öBÜ eine förmliche Freigabe erfolgt ist.

Die förmliche Freigabe erfordert die Vorlage der vollständigen Eignungsnachweise durch das bauausführende Unternehmen und, soweit vorhanden, die Identifikation der Lieferware durch die Überwachungsinstitutionen vor Ort oder im Herstellerwerk. Die vollständigen Eignungsnachweise werden durch die Fremdprüfung geprüft und eine Freigabeempfehlung ausgesprochen.

2.5 Standsicherheits- und Verformungsnachweis

Für alle herzustellenden Dichtungssysteme sind Standsicherheits- und Verformungsnachweise gemäß GDA – Empfehlung E 2-7 oder vergleichbar unter Berücksichtigung aller maßgebenden Lastfälle einschließlich Prüfstatik von dem bauausführenden Unternehmen zu erstellen und rechtzeitig vor dem jeweiligen Baubeginn der BOL zur Freigabe vorzulegen. Die Standsicherheits- und Verformungsnachweise sind projektspezifisch auf Basis konkret ermittelter Boden- und Materialkennwerte zu erstellen.

Die Scherparameter in den Verbundfugen sind durch direkte Scherversuche im Scherkasten von mindestens 30cm x 30cm Kantenlänge zu ermitteln. Es sind nur Scherkästen mit vertikal verschieblich geführtem oberen Rahmen einzusetzen. Die Scherversuche sind mit mindestens 3 Auflaststufen je Gleitfuge durchzuführen.

Die Schergeschwindigkeiten sind in Abhängigkeit der Materialien zu wählen.

Folgende Richtwerte für Vorschubgeschwindigkeiten werden abhängig von den Reibparametern gemäß GDA E 3-8 empfohlen:

| | |
|---|---|
| Geokunststoff - Geokunststoff | $v = 10 \text{ mm/h bis } 60 \text{ mm/h}$ |
| Geokunststoff – nicht bindiger Erdstoff | $v = 10 \text{ mm/h bis } 60 \text{ mm/h}$ |
| Geotextil – bindiger Erdstoff | $v = 10 \text{ mm/h}$ |
| Kunststoffdichtungsbahn – bindiger Erdstoff | $v = 0,3 \text{ mm/h bis } 1,0 \text{ mm/h.}$ |

Alle maßgeblichen Parameter der Versuchsdurchführung müssen aus den Laborberichten hervorgehen. Die für die durchzuführenden Standsicherheitsnachweise zugrunde zulegenden Scherparameter sind in Bezug auf die Laborwerte je nach Anzahl der durchgeführten Versuche mit Teilsicherheitsfaktoren zu belegen.

Die Einhaltung der angesetzten bzw. ermittelten Materialeigenschaften ist durch die Qualitätssicherung und das Qualitätsmanagement im Rahmen dieses QMP durch die FP zu prüfen und zu überwachen.

Alle erdstatischen Berechnungen einschließlich der Nachweise der Standsicherheit für Böschungen und das Abdichtungssystem sind von einem anerkannten Prüfsachverständigen aufstellen zu lassen. Die

Anerkennung des Prüfsachverständigen ist durch das bauausführende Unternehmen über den Auftraggeber der zuständigen Genehmigungsbehörde vorzulegen. Weiterhin ist der Genehmigungsbehörde eine Bescheinigung des Prüfsachverständigen vorzulegen, dass die Unterlagen und Berechnungen zu den erdstatischen Nachweisen vollständig und richtig sind sowie dem Stand der Technik entsprechen. Die Vorlage dieser positiven Prüfbescheinigung ist Voraussetzung für die Errichtung des Versuchsfeldes

Alle Nachweise müssen spätestens 4 Wochen vor Beginn der Dichtungsarbeiten bzw. bei Beginn der Realisierung des Versuchsfeldes vorliegen.

2.6 Arbeitssicherheit und Gesundheitsschutz

Die einschlägigen Vorschriften zur Gewährleistung der Arbeitssicherheit und des Gesundheitsschutzes sind für alle Baumaßnahmen auf der Deponie bindend. Insbesondere wird auf die besonderen Gefahren beim Maschinen- und Geräteeinsatz in Böschungsbereichen sowie bei Arbeiten auf Deponien hingewiesen.

Für die Baumaßnahmen gelten die Vorgaben der Baustellenverordnung und der DGUV – Regel 101-004 (BGR 128).

Der Arbeits- und Gesundheitsschutzplan für die Baumaßnahme ist bindend und einzuhalten.

3 Verantwortlichkeiten

Die für die einzelnen Aufgaben im Rahmen der Qualitätssicherung und des Qualitätsmanagements verantwortlichen Personen und deren Stellvertreter sind rechtzeitig vor Beginn der Bauausführung zu benennen. Änderungen der für die Eigenprüfung verantwortlichen Personen sind umgehend und unaufgefordert der Fremdprüfung schriftlich mitzuteilen.

Nachfolgend sind die im Projekt Beteiligten mit ihren Zuständigkeiten aufgeführt:

| | |
|--|---|
| • Auftraggeber / Bauherr: | Landratsamt Zollernalbkreis – Abfallwirtschaftsamt Hirschbergstraße 29 72336 Balingen |
| • Fachbehörde: | Regierungspräsidium Tübingen Postfach 2666 72016 Tübingen |
| • Bauoberleitung (BOL): | Sweco GmbH Jakob – Anstatt – Straße 2 55130 Mainz |
| • örtliche Bauüberwachung des AG: | Sweco GmbH Jakob – Anstatt – Straße 2 55130 Mainz |

| | |
|--|---|
| • Planer des AG: | Sweco GmbH Jakob – Anstatt – Straße 2 55130 Mainz |
| • Fremdprüfung Geotechnik (FP-B): | noch nicht benannt |
| • Fremdprüfung Geokunststoff (FP-K): | noch nicht benannt |
| • Auftragnehmer (AN) / bauausführende Firma: | noch nicht benannt |
| • Eigenprüfung Geotechnik: | noch nicht benannt |
| • Eigenprüfung Geotechnik: | noch nicht benannt |
| • Hersteller geotextile Trenn- und Filtervliese | noch nicht benannt |
| • Hersteller Rohre: | noch nicht benannt |
| • Hersteller Schächte und Bauteile: | noch nicht benannt |

Die Zuständigkeit für die fach- und anforderungsgerechte Leistung bleibt ausschließlich beim Auftragnehmer.

Der durchgehenden Eigenkontrolle und deren Dokumentation kommt neben der fachgerechten Ausführung aller Arbeiten die entscheidende Bedeutung zu.

Die Fremdprüfung prüft die Eigenprüfungsunterlagen des bauausführenden Unternehmens in Zusammenarbeit und terminlicher Abstimmung mit der örtlichen Bauüberwachung des AG und ergänzt sie durch zusätzliche Untersuchungen und Prüfungen. Der Umfang der Fremdprüfung wird in diesem Qualitätsmanagementplan festgelegt.

Die Überbauung der einzelnen Lagen wird durch die örtliche Bauüberwachung des AG nur im Rahmen deren Aufgabe beaufsichtigt. Die Überprüfung und fachtechnische Kontrolle erfolgt durch die Eigen- und die Fremdprüfung.

Der Einbau der zuvor genannten Baustoffe wird ebenfalls durch die örtliche Bauüberwachung des AG terminlich, organisatorisch und im Hinblick auf die Ausführungsplanung beaufsichtigt und durch die Fremdprüfung fachtechnisch überprüft. Die Abnahme einzelner Teilflächen und Teilleistungen erfolgt jeweils durch die zuständige Behörde. Die Freigabe einzelner Teilflächen erfolgt in Vertretung der Behörde durch den Fremdprüfer Geotechnik und / oder Fremdprüfer Geokunststoff. Die jeweiligen Prüfberichte (Vermerke) mit den Teilfreigaben der Fremdprüfung sind Voraussetzung für die Abnahme.

Die Überwachungstätigkeit (Eigenprüfung und Fremdprüfung) ist während der Errichtung der einzelnen Elemente des Abdichtungssystems so aufeinander abzustimmen, dass mindestens ein verantwortlicher Prüfer bei relevanten Tätigkeiten arbeitstäglich vor Ort auf der Baustelle ist. An den Baustellenbesprechungen soll nach Erfordernis ein verantwortlicher Vertreter der Eigenprüfung sowie der Fremdprüfung teilnehmen.

Der Fremdprüfer fasst nach Abschluss der Arbeiten die Maßnahmen und Ergebnisse der Eigen- und Fremdprüfung bezüglich der Herstellung, Lieferung und Einbau aller qualitätsüberwachten mineralischen Baumaterialien in einem „Bericht zur Qualitätssicherung“ zusammen.

Die Fremdprüfung legt einen zusammenfassenden Bericht zu den eingebauten mineralischen Baustoffen vor.

Aufgabenverteilung, Abnahmen

Die Eigenprüfung (EP) ist für die Kontrolle und Dokumentation der Material- und Einbauparameter vor und während des Einbaues der Materialien zuständig. Die Eigenprüfung wird von der beauftragten Baufirma als Fachkraft beauftragt. In den Aufgabenbereich der Eigenprüfung fällt auch die Steuerung und Optimierung des Einbauvorganges sowie die Einhaltung der Maßgaben in Bezug auf die Materialanforderungen, etc. und die Konservierung der Einbauqualität bis zur Fertigstellung des Oberflächenabdichtungssystems.

Die Eigenprüfung hat zudem folgende detaillierte Aufgaben – Beratung der bauausführenden Firma hinsichtlich der Optimierung der Bauabläufe, Beratung im erforderlichen Umfang hinsichtlich der Einhaltung der bescheidsrelevanten Einbaukennwerte. Die von der bauausführenden Firma zu liefernden mineralischen Baustoffe sind hinsichtlich ihrer Eignung zu prüfen und zu bewerten, hierzu sind entsprechende Eignungsnachweise von der Eigenprüfung und ergänzend vom Lieferanten vorzulegen.

Darüber hinaus ist die Eigenprüfung von der bauausführenden Firma in dem Umfang zu beteiligen, wie es zur Steuerung und Optimierung der Abläufe bei Aufbereitung bzw. Vergütung sowie beim Einbau der Baumaterialien und Baustoffe erforderlich ist. Alle Maßnahmen der Eigenprüfung sind zu dokumentieren.

Die Fremdprüfung (FP) überprüft vor und beim Einbau der Komponenten die Einhaltung der Materialanforderungen sowie die Einbauanforderungen der Materialien. Sie unterstützt die Baumaßnahme zum Zwecke einer optimalen Errichtung und Durchführung – in wichtigen Fällen in Absprache mit der zuständigen Behörde, den Fachbehörden und dem Planer – bei Bedarf durch fachtechnische und ausführungsbedingte Vorschläge bezogen auf die mineralischen Baustoffe.

Die FP empfiehlt auf Grundlage der Untersuchungsergebnisse der EP und in Absprache mit der Bauoberleitung die Freigabe der einzelnen Teilbauabschnitte zum Überbauen. Ausnahmen von dieser

Regelung sind nur durch die ausdrückliche Zustimmung der FP zulässig. Die Baufirma hat in diesem Fall die volle Verantwortung für nachträglich festgestellte Mängel zu tragen.

Die Aufgabe der Fremdprüfung besteht nicht nur in der Durchführung von Versuchen nach einem vorgegebenen Prüfplan und Prüfraster, sondern auch im kritischen Verfolgen des Baugeschehens sowie im vorausschauenden Mitwirken bei der Qualitätslenkung und bei den Freigaben. Die verantwortlichen Personen der Fremdprüfung müssen zusätzlich zum Verständnis des Bauablaufs in der Lage sein, die komplexen fachlichen, bauvertraglichen und genehmigungsrechtlichen Zusammenhänge des Baugeschehens zu erkennen und hierfür bei der Bearbeitung genügend Zeit einplanen.

Die Vorgaben der BQS 9-1 sind für die Durchführung der Aufgaben der Fremdprüfung verbindlich, ein Abweichen hiervon ist grundsätzlich nicht zulässig.

Die fremdprüfende Stelle und der Leistungsumfang der Fremdprüfung sind mit der Genehmigungsbehörde abzustimmen. Darüber hinaus hat die fremdprüfende Stelle die geforderten Akkreditierungs - Nachweise gemäß DepV 2017 vorzulegen.

Die Bauoberleitung (BOL) stellt den Kontakt zwischen der Fremdprüfung, dem Bauherrn und den zuständigen Fachbehörden her. Ihr unterliegt die zeitliche Koordination und die technisch sinnvolle Abwicklung der Baumaßnahme.

Der Bauoberleitung hat weitere folgende detaillierte Aufgaben: Aufsicht über die örtliche Bauüberwachung, Koordination der fachlich Beteiligten, Aufstellen, fortschreiben und Überwachen des Zeitplans, Abnahme von Leistungen, einmaliges Prüfen von Plänen auf Übereinstimmung mit dem auszuführenden Objekt und Mitwirken bei deren Freigaben, Abnahme von Bauleistungen, Leistungen und Lieferungen unter Mitwirkung der örtlichen Bauüberwachung und anderer an der Planung Beteiligter, Feststellen von Mängeln, Fertigung einer Niederschrift über das Ergebnis der Abnahme, Überwachung der Prüfungen der Funktionsfähigkeit der Anlagenteile und der Gesamtanlage, Antrag auf behördliche Abnahme und Teilnahme hieran sowie Zusammenstellung und Übergeben der Dokumentation des Bauablaufs mit Bestandsunterlagen und Wartungsvorschriften.

Die örtliche Bauüberwachung des Auftraggebers (öBÜ) beaufsichtigt terminlich, organisatorisch und im Hinblick auf die fachgerechte Ausführung, den Vorgaben der Ausführungsplanung und den Vorgaben des Genehmigungsbescheides die Ausführung der Baumaßnahme.

Die örtliche Bauüberwachung hat weitere folgende detaillierte Aufgaben: Mitwirken beim Einweisen des bauausführenden Unternehmens in die Baumaßnahme, Durchführung oder Veranlassung von Kontrollprüfungen, Überwachung der Beseitigung der bei der Abnahme der Leistungen festgestellten Mängel, Dokumentation des Bauablaufs, Mitwirken bei behördlichen Abnahmen, Mitwirken bei der Abnahme von Leistungen und Lieferungen sowie Mitwirken beim Überwachen der Prüfung der Funktionsfähigkeit der Anlagenteile und der Gesamtanlage.

Der Bauherr (AG) wirkt bei der Koordination der am Bau beteiligten Firmen, Planungs- und Fachbüros mit. Er koordiniert die gegebenenfalls von ihm beigestellten Materialströme.

Die Sicherheits- und Gesundheitsschutzkoordination wird durch einen vom AG beauftragten Dritten wahrgenommen. Verantwortung und Aufgaben entsprechen den Vorgaben aus der Baustellenverordnung und der DGUV 101-004 (BGR 128).

Die einschlägigen Vorschriften zur Gewährleistung von Arbeitssicherheit und Gesundheitsschutz sind generell für Tiefbauarbeiten sowie bezüglich der besonderen Gefahren beim Maschineneinsatz in Hanglagen und bei Arbeiten auf Deponien zu beachten und vollumfänglich einzuhalten. Die diesbezügliche Verantwortung liegt bei dem bauausführenden Unternehmen.

Sonstige Vorgaben

Für die Aktualisierung des Qualitätsmanagementplans ist das Fremdprüfungsbüro (FP) verantwortlich. Entsprechend den Vorgaben der BQS 9-1 obliegt der Fremdprüfung auch die Prüfung des vorläufigen QMP und der technischen Ausschreibungsunterlagen vor der Veröffentlichung der Ausschreibung.

Die Bauoberleitung (BOL) erstellt vor Beginn der Baumaßnahme ein Organigramm, aus dem Anschriften, Telefonnummern, Weisungsbefugnisse und Informationsflüsse zwischen den Beteiligten ersichtlich sind. Die Beteiligten haben für den Fall ihrer Abwesenheit eine verantwortliche, qualifizierte Vertretung zu benennen.

Besondere Koordinationsaufgaben werden von der BOL wahrgenommen. Hierzu gehört auch die Organisation der Baubesprechungen.

Die Verantwortung für die fachgerechte Ausführung des Abdichtungssystems liegt ausschließlich bei der ausführenden Baufirma (AN). Sie hat alle Arbeiten selbstständig derart zu koordinieren, dass keine Stillstandzeiten oder Behinderungen eintreten. Dies gilt insbesondere für die Gewerke mit Schnittstellen zu anderen Bauteilen und die Koordination mit dem Deponiebetrieb.

Bei der Herstellung und bei den Prüfungen der Bauelemente für das Dichtungsbauwerk sind die in den folgenden Abschnitten genannten Vorgaben und Regelwerke zu beachten.

Für die Organisation und ggf. Beauftragung von zusätzlichen erforderlichen Leistungen, wie etwa weiterer Fachgutachten z.B. auf Anforderung durch die FP, ist der Bauherr (AG) verantwortlich.

Freigaben zum Weiterbau/Überbau bedürfen einer gemeinsamen schriftlichen Protokollierung durch die an der Prüfung Beteiligten. Mit der Aufbringung der Folgeschichten darf erst begonnen werden, wenn die Freigabe vorliegt. Für die vereinfachte Weiterleitung der Prüfergebnisse wird das Freigabeprotokoll gemäß Anlage zu diesem QMP verwendet.

Für die Überwachungen vor Ort dürfen nur qualifizierte Fachkräfte mit einschlägiger Erfahrung eingesetzt werden.

Für die Fremdprüfung vor Ort zeichnet der Projektingenieur der beauftragten Prüfinstitution verantwortlich. Die Probenahme muss von einem qualifizierten Mitarbeiter (Baustoffprüfer oder vergleichbare Qualifikation) des beauftragten Fremdprüfinstitutes selbst durchgeführt werden. Die mit den Prüfungen vor Ort beauftragten Mitarbeiter sowie der Projektleiter und sein Stellvertreter sind durch den AG vor Baubeginn der Genehmigungsbehörde mitzuteilen. Die anforderungsgemäße Qualifikation der Prüfinstitution ist nachzuweisen.

Der AN bzw. dessen EP sowie die FP müssen unverzüglich prüfen, ob die Stoffparameter den zugrunde gelegten Nachweisen entsprechen.

Verantwortlich für die Einhaltung ist der jeweilige Prüfer (EP und FP).

Bei der Fertigstellung einer Teilfläche stellt die EP der Baufirma unmittelbar die eigenen Prüfergebnisse der FP zur Verfügung. Auf dieser Grundlage prüft diese die jeweilige Teilfläche und übergibt abschließend alle Protokolle und Daten der zuständigen Genehmigungsbehörde. Die örtliche Bauüberwachung (öBÜ) wird über die Ergebnisse informiert.

Abnahmen nach Abfallrecht erfolgen durch die zuständige Behörde, wobei die vollständig dokumentierten Untersuchungen der EP und der FP zu berücksichtigen sind.

Die Freigaben nach Abfallrecht von im QMP festgelegten Teilleistungen können von der Behörde dem jeweiligen Fremdprüfer (FP) übertragen werden.

Verfügt die FP oder die zuständige Behörde, dass Nacharbeiten oder Sanierungen eines Teilabschnittes erforderlich sind, werden die EP und über die örtliche Bauüberwachung (öBÜ) die Projektverantwortlichen sofort informiert. Nacharbeiten bzw. Sanierungen sind durch den AN sofort zu veranlassen. Für Nacharbeiten oder Sanierungen hat die EP der FP vor der jeweiligen Ausführung ein Konzept vorzulegen. Hierin sind Maßnahmen, welche zu einer ordnungsgemäßen Herstellung des Dichtungssystems erforderlich sind, qualitativ und quantitativ zu beschreiben.

Während der Baumaßnahmen besteht für alle Beteiligten eine Informationspflicht unmittelbar nach Eintritt von besonderen Ereignissen oder nach Auftreten neuer Randbedingungen gegenüber der öBÜ. Diese setzt bei Erfordernis sofort die weiteren Beteiligten in Kenntnis.

Besondere Ereignisse oder geänderte Randbedingungen im o.g. Sinne sind z.B. Stillstand oder Wiederaufnahme von Bauarbeiten, Verzug gegenüber dem Bauzeitenplan, besondere Witterungsverhältnisse oder der Wechsel / die Vertretung eines Projektverantwortlichen.

Abweichungen von oben beschriebener Vorgehensweise sind nach Absprache mit allen Beteiligten möglich und schriftlich in einer Ergänzung des QMP zu fixieren.

Durch die FP ist der Nachweis der Einhaltung der bescheidsrelevanten Anforderungskriterien und des Standes der Technik gemäß den Bundeseinheitlichen Qualitätsstandards (BQS) für die Bauelemente und für das Gesamtsystem gegenüber der Genehmigungsbehörde nachzuweisen.

Zur abfallrechtlichen Schlussabnahme sind die Gesamtdokumentation und die Gesamtbewertung der Baumaßnahme durch die FP der Fachbehörde vorzulegen.

In den Zustimmungserklärungen (Freigaben, Abnahmen) sind jeweils die planmäßige Ausführung von Teilleistungen und vom Gesamtbauwerk sowie die Einhaltung der Anforderungen des QMP zu bestätigen.

4 Qualitätssicherung und Qualitätsmanagement

4.1 Probenahme

Die Probenahmen sind generell so zu gestalten, dass die Material- und Einbauparameter des untersuchten Materials oder Bauteiles repräsentativ erfasst werden. Es ist, soweit organoleptisch erkennbar, die Schwankungsbreite der Untersuchungsparameter zu erfassen. Der in den nachfolgenden Tabellen aufgeführte Beprobungsumfang ist eine Mindestangabe. Bei begründetem Verdacht auf kleinräumige Inhomogenitäten muss das Untersuchungsrastraster ggf. verdichtet werden.

Die bei der Beprobung von Bauteilen der Dichtungskomponenten auftretenden Beschädigungen sind durch das bauausführende Unternehmen wieder ordnungsgemäß zu sanieren.

Die Probenahme für Materialien erfolgt nach LAGA PN 98 und entsprechend den Vorgaben der DepV, die Vorgaben des QMP sind diesbezüglich umzusetzen.

4.2 Versuchsfeld

Für die Herstellung des Dichtungssystems wird im Vorfeld der eigentlichen Realisierung jeweils ein Versuchsfeld hergestellt. Das Versuchsfeld beinhaltet den gesamten Aufbau des

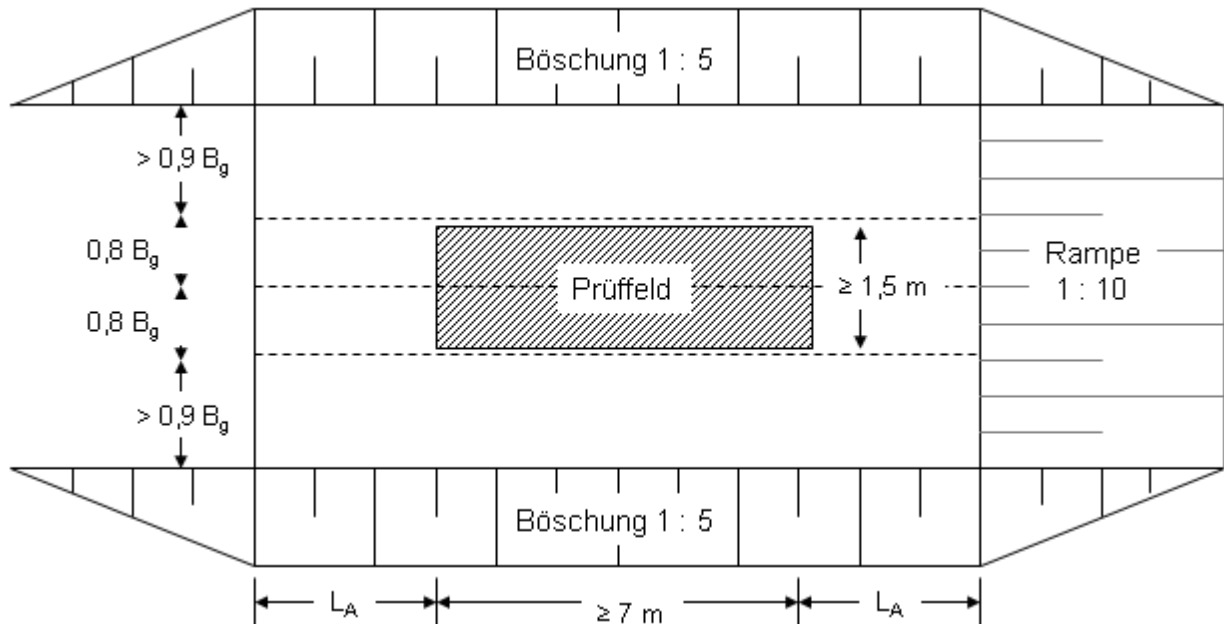
Oberflächenabdichtungssystems entsprechend den Vorgaben der DepV für DK 0 und Ausführungsplanung für den Ausbau des Deponieabschnittes DK 0

Unter Baustellenbedingungen ist die Herstellbarkeit des gesamten Abdichtungssystems in der ebenen Fläche und der Böschung durch Ausführung eines Versuchsfeldes nachzuweisen. Der Herstellungsprozess und der Geräteeinsatz sind im Einzelnen festzulegen und abschließend durch die Eigenprüfung in einer Arbeitsanweisung zu dokumentieren. Für die ausgewählten Materialien zur Herstellung der technischen Barriere und der mineralischen Abdichtungskomponente ist anhand von Eignungsprüfungen nachzuweisen, dass die Anforderungen nach DepV erfüllt werden. Die Ergebnisse sind durch die Eigenprüfung der Fremdprüfung und mit dessen Stellungnahme der Genehmigungsbehörde vorzulegen.

Rechtzeitig vor der Herstellung des jeweiligen Versuchsfeldes ist durch die Eigenprüfung ein Konzept zur Herstellung des jeweiligen Versuchsfeldes zu erarbeiten, der Fremdprüfung zur Prüfung und Freigabe vorzulegen und bei Bedarf Korrekturen und Ergänzungen einzuarbeiten. Das Konzept beinhaltet die Darstellung der örtlichen Lage, eingesetzte Materialien, Maschinen, Geräte, Personal und eine Beschreibung der Herstellung und der durchzuführenden Untersuchungen. Das Baukonzept des Versuchsfeldes ist der Genehmigungsbehörde mindestens 8 Arbeitstage vor der geplanten Bauausführung vorzulegen. Die Herstellung des Versuchsfeldes ist der Genehmigungsbehörde so rechtzeitig bekanntzugeben, dass eine Teilnahme von Vertretern der Genehmigungsbehörde möglich ist.

Die Lage des jeweiligen Versuchsfeldes muss so gewählt werden, dass die ungünstigsten Verhältnisse im gesamten Bauabschnitt abgedeckt sind und Übergangsbereiche von signifikant unterschiedlichen Neigungsverhältnissen integriert werden.

Das Versuchsfeld ist entsprechend den Vorgaben der DepV, der BAM, der jeweiligen BQS und den jeweiligen Eignungsbeurteilungen herzustellen. Die Herstellung des Versuchsfeldes erfolgt mit allen Komponenten, die dem Dichtungssystem zugehören. Das Versuchsfeld muss folgende Mindestabmessungen aufweisen:



B_g : Gerätebreite

L_A : Beschleunigungs- und Verzögerungstrecke

Die erforderlichen Abmessungen des Versuchsfeldes werden entsprechend den örtlichen Gegebenheiten in Abstimmung mit der Genehmigungsbehörde und den Fremdprüfern verbindlich festgelegt. Das Versuchsfeld darf jedoch nicht kleiner als 8,0 m x 10,0 m je Teilbereich der flachen und steilen Böschungsbereiche sein.

Die Systemkomponenten müssen unter Baustellenbedingungen so verarbeitet werden können, dass sie die in den material- und projektbezogenen Eignungsnachweisen zugrunde gelegten Leistungen mit ausreichender Sicherheit im eingebauten Zustand erbringen. Die Herstellbarkeit der Systemkomponenten und des Abdichtungssystems ist vor Errichtung des Abdichtungssystems unter Baustellenbedingungen durch Ausführung jeweils eines Versuchsfeldes nachzuweisen.

Die Eignung der Schutzkomponenten ist zudem im Versuchsfeld durch einen Überfahrversuch nachzuweisen.

Auf ein Versuchsfeld kann nur verzichtet werden, wenn die grundsätzliche Herstellbarkeit unter Baustellenbedingungen durch andere Nachweise belegt werden kann.

Mit dem Bau des Versuchsfeldes ist der Nachweis der Herstellbarkeit entsprechend dem Nachweis der Einhaltung des Stands der Technik gemäß Nr. 2.1.1 und Nr. 2.1.2 Anhang 1 DepV zu vervollständigen. Folgende Faktoren sind hierbei zu untersuchen:

- Herstellungsvoraussetzungen
- Handhabbarkeit und Fehlerempfindlichkeit des Herstellungsverfahrens
- Empfindlichkeit der Systemkomponenten gegenüber Einbaubeanspruchungen
- Prüfbarkeit der Qualitätsmerkmale
- Nachbesserungsmöglichkeiten und Reparierbarkeit.

Die Ergebnisse der vorgenannten Untersuchungen sind durch die Fremdprüfung in einem Bericht darzustellen und der Genehmigungsbehörde in zweifacher Ausfertigung zur Prüfung und Zustimmung vorzulegen.

Auf Basis der bei der Realisierung des Versuchsfeldes festgestellten Ergebnisse wird dieser Qualitätsmanagementplan fortgeschrieben.

Von der bauausführenden Firma / dem Auftragnehmer ist auf Grundlage der Ergebnisse aus dem jeweiligen Versuchsfeld ein umfassendes Einbaukonzept für das gesamte Dichtungssystem aufzustellen und vorzulegen.

Vor Beginn der Verlege- und Schweißarbeiten werden die für die Baumaßnahme vorgesehenen Schweißmaschinen, Schweißgeräte und die sonstigen verwendeten Geräte sowie die vorgesehenen Prüfeinrichtungen im Rahmen einer Verfahrensprüfung durch den Verleger vor Ort geprüft. Diese Verfahrensprüfung findet im Beisein des Fremdprüfers statt.

Eine mögliche Integration des Versuchsfeldes in das herzustellende Abdichtungssystem wird vor Ort beurteilt und der zuständigen Behörde rechtzeitig mitgeteilt. Das Versuchsfeld kann, soweit es die Anforderungen erfüllt, Bestandteil des Abdichtungssystems werden. In diesem Fall hat der Fremdprüfer eine entsprechende Stellungnahme zu verfassen und die Freigabe durch die Genehmigungsbehörde einzuholen.

Das Versuchsfeld ist vor Baubeginn im Beisein der Fremdprüfer für polymere Bauteile und für mineralische Baustoffe mit allen Komponenten des jeweiligen Dichtungssystems herzustellen.

Bei der Herstellung des Versuchsfeld sind die Anforderungen der GDA – Empfehlung E 3-5 sowie die Anforderungen des gemeinsamen Merkblattes des Bayerischen Landesamtes für Umwelt (LfU) und des Landesamtes für Natur, Umwelt und Verbraucherschutz Nordrhein – Westfalen (LANUV) „Mineralische Deponieabdichtungen“ (LfU – Deponie – Info – Merkblatt 1 und LANUV – Arbeitsblatt 6, Stand 2009) zu beachten.

Mit der Herstellung der Versuchsfelder sollen die Eignung der Realisierung, der Einsatz der Maschinen und Geräte und die Vorgaben beim Einbau der einzelnen Komponenten geprüft und Vorgaben für die eigentliche Bauabwicklung definiert werden.

Die Lage und Größe des Versuchsfeldes sowie der Umfang der durchzuführenden Prüfungen und Dokumentationen ist nach Festlegung der einzusetzenden Materialien durch die FP in Abstimmung mit der Fachbehörde festzulegen. Der QMP ist diesbezüglich fortzuschreiben.

Aufbauend auf die im Versuchsfeldbau ermittelten Erfahrungen, Kennwerte, Rezepturen und Einbaukriterien ist eine Verfahrens- und Einbauanweisung durch die Fremdprüfung aufzustellen und der Genehmigungsbehörde, zusammen mit dem vom FP erstellten Untersuchungsbericht vor Beginn der Dichtungsarbeiten zur Zustimmung vorzulegen. Die Dichtungsarbeiten dürfen erst nach Vorlage der Zustimmung durch die Genehmigungsbehörde durchgeführt werden.

Eine mögliche Integration des Versuchsfeldes in das herzustellende Abdichtungssystem wird vor Ort beurteilt und der zuständigen Behörde rechtzeitig mitgeteilt. Die Fremdprüfung legt hierzu einen umfassenden Bericht und eine entsprechende Empfehlung schriftlich vor.

Ergebnisse der Fremdprüfung

Die Teilfreigaben werden in den Baustellenberichten des Fremdprüfers dokumentiert. Die Freigaben erfolgen vorbehaltlich der Laborergebnisse an den Schweißnahtproben.

Die endgültigen Bestandspläne werden schnellstmöglich nach Abschluss der Arbeiten dem Fremdprüfer übergeben und von diesem überprüft. Diese Bestandspläne werden Teil des Berichts zur Qualitätssicherung.

4.3 Geotextilien (Trenn- und Filtervliese)

4.3.1 Zulassung Geotextilien

Als Geotextilien werden ausschließlich mechanisch verfestigte Vliesstoffe aus Synthefasern eingesetzt. Der Einbau der geotextilen Schutzvliese erfolgt als Schutzlagen auf der Dichtungsbahn. Die geotextilen Trennvliese werden zur Gewährleistung der Filterstabilität zwischen unterschiedlichen Bodenmaterialien eingesetzt.

Für die zu verwendenden geotextile Trenn- und Filtervliese ist eine BAM – Zulassung vorzulegen.

Die gleichbleibende Qualität ist nach DIN 18200 mit Eigen- und Fremdprüfung nachzuweisen. Die Eigenprüfung ist die vom Hersteller vorzunehmende kontinuierliche Überwachung der Einhaltung der für das Erzeugnis festgelegten Anforderungen. Die Fremdprüfung ist durch Überwachungsgemeinschaften, amtliche Materialprüfanstalten und sonstige anerkannte Prüfstellen durchzuführen.

Der Hersteller muss ein zertifiziertes und zum Zeitpunkt der Lieferung gültiges Qualitätsmanagementsystem gemäß DIN EN ISO 9001 nachweisen.

4.3.2 Eignungsnachweise

Es ist die Verwendung der folgenden Schutzvliesqualitäten vorgesehen:

| |
|---------------------------------------|
| Produktbezeichnung noch nicht benannt |
|---------------------------------------|

| |
|------------------------------------|
| BAM - Zulassung noch nicht benannt |
|------------------------------------|

| |
|--------------------|
| noch nicht benannt |
|--------------------|

Für die geotextilen Trennvliese sind folgende Qualitäten vorgesehen:

Produktbezeichnung noch nicht benannt

noch nicht benannt

Folgende Eignungsnachweise sind durch das bauausführende Unternehmen fristgerecht vorzulegen:

| Geotextilien: Schützen, Trennen, Filtern | vorzulegen bis: |
|--|---|
| Hersteller: Bezeichnung: Flächengewicht: Rohstoff: | 4 Wochen vor Baubeginn Verlegung der GT |
| Eignungsnachweis: BAM-Zulassung | 2 Wochen vor Baubeginn Verlegung der GT |
| Fremdüberwachungsvertrag für die Herstellung der Geotextilien | 2 Wochen vor Baubeginn Verlegung der GT |
| Fremdüberwachungsberichte für die Geotextilien nach BAM-Richtlinie, Zeitraum entsprechend des Produktionszeitraumes der gelieferten Rollen | bei Anlieferung |
| Abnahmeprüfzeugnis 3.1 nach DIN EN 10204 für die betreffenden Formmasselieferungen entsprechend der gelieferten Materialien | bei Anlieferung |
| QS-Zeugnisse über die Eigenüberwachung der Herstellung der Geotextilien entsprechend der Vorgaben der BAM-Zulassungsscheine | bei Anlieferung |
| CE-Zertifikat der werkseigenen Produktionskontrolle | bei Anlieferung |
| Begleitdokument gemäß DIN EN 13252 | bei Anlieferung |
| Lieferscheine aller angelieferten Materialien (Komponenten) | bei Anlieferung |
| Schutzwirksamkeitsnachweis nach Bam-Richtlinie, GDA-Empfehlung | 2 Wochen vor Baubeginn Verlegung der GT (nur für Schutzvliese) |
| Verlege- und Einbauanweisung für die Geotextilien | 2 Wochen vor Baubeginn Verlegung der GT |

4.3.3 Eigenprüfung Hersteller

Für die Herstellung der Geotextilien, deren Eigenkontrolle durch die werkseigene Qualitätsabteilung und die Fremdprüfung der Produktion gelten die Herstellerangaben und Produktbeschreibungen sowie gegebenenfalls die Anforderungen in dem jeweiligen gültigen Zulassungsschein der BAM, Berlin

Der Hersteller der zur Verarbeitung gelangenden Geotextilien hat im Rahmen der Eigenkontrolle im Werk die einwandfreie Qualität des Rohstoffs und der gelieferten Geotextil – Rollen in Form von Werkszeugnissen nach DIN EN 10204-2.3 die mechanisch – physikalischen Kennwerte zu dokumentieren und der Fremdprüfung zu übergeben.

Der Geotextilhersteller muss einen gültigen Überwachungsvertrag mit einer amtlich anerkannten Prüfstalt abgeschlossen haben. Die Fremdprüfung muss seit mehr als 2 Jahren bestehen.

Rohstoff und Faserherstellung

Als Rohstoff für die Faserherstellung ist eine Polypropylen – Formmasse einzusetzen.

Herstellung der Geotextilien

Bei der Produktion der Vliesstoffe gelten die Angaben des Herstellers und dessen Maßnahmen zur Qualitätssicherung und zum Qualitätsmanagement.

Schutzvliese müssen über einen Metalldetektor gefahren werden.

Jede Rolle ist mit Etikett und Rollenummer zu versehen. Die Ergebnisse der Eigenprüfung werden zusammen mit den maßgebenden Produktionsdaten für jede Rolle in übersichtlicher Zusammenstellung in einem Werksprüfzeugnis nach DIN EN 10204-2.3 dokumentiert.

Die Prüfzeugnisse sind zusammen mit den Lieferscheinen, auf denen die Rollenummern vermerkt sind, spätestens bei Lieferung auf der Baustelle an die Fremdprüfung oder an die örtliche Bauüberwachung des AG zu übergeben.

Chemische Beständigkeit

Die Eignung der hergestellten Geotextile für den Einsatz im Deponiebau ist nachzuweisen.

Die chemische Beständigkeit ist entsprechend der Richtlinie der Bundesanstalt für Materialforschung und Materialprüfung BAM, Berlin „Anforderung an die Schutzschicht für die Dichtungsbahnen in der Kombinationsdichtung“ nachzuweisen:

- hochkonzentrierte flüssige Medien
- verdünnte flüssige Medien und Eluate
- Gase

Darüber hinaus ist vom Hersteller der Schutzvliese unter anderem der Schutzwirksamkeitsnachweis gemäß dem zur Ausführung freigegebenen Aufbau des Abdichtungssystems zu erbringen.

Durch Prüfzeugnisse anerkannter Prüfanstalten ist im Einzelnen zu belegen, dass die gestellten Anforderungen erfüllt sind.

4.3.4 Identifikationsprüfung / Fremdprüfung Geotextilien

Die Ergebnisse der Eigenüberwachung werden durch den Fremdprüfer geprüft und durch die folgenden Kontrollprüfungen ergänzt:

| | | |
|--|------------|------------------------|
| • Masse pro Flächeneinheit (DIN EN ISO 9864) | mind. alle | 5.000 m ² |
| • Dicke (DIN EN ISO 9863-1 Prüfdruck 2 kPa) | mind. alle | 5.000 m ² |
| • Zugfestigkeit (DIN EN 29073-3) | mind. alle | 5.000 m ² |
| • Dehnung bei Zugfestigkeit (DIN EN 29073-3) | mind. alle | 5.000 m ² |
| • Stempeldurchdrückkraft (DIN EN ISO 12236) | mind. alle | 5.000 m ² . |

Zusätzlich bei Trenn- und Filtervliesen:

- wirksame Öffnungsweite einmal pro Projekt.

Die Proben für die Kontrollprüfungen werden vom FP-K auf der Baustelle entnommen.

4.3.5 Liefern und Lagern Geotextile

Die Geotextilien werden ausschließlich nach den Angaben des Herstellers transportiert und gelagert. Diese Vorschriften sind Bestandteil jeder Lieferung, für die Einhaltung ist die bauausführende Firma verantwortlich.

Die Lagerung der Rollen hat fachgerecht auf einem ebenen und trockenen Untergrund zu erfolgen. Die angelieferten Geotextil – Rollen werden von der örtlichen Bauüberwachung des AG und der Fremdprüfung auf äußere Beschädigungen überprüft.

Eine Überprüfung auf Kennzeichnung der Rollen, Anlieferzustand sowie fachgerechter Lagerung erfolgt stichprobenartig durch die Fremdprüfung. Anhand des Lieferscheins werden die Rollennummern mit den Werkzeugnissen der Qualitätssicherung des Herstellers verglichen.

Die Verpackungs- und Transportfolie darf erst unmittelbar vor dem Verlegen des Vliesstoffes entfernt werden.

4.3.6 Verlegung der Geotextilien

Die Geotextilien werden von dem gleichen Verlegefachbetrieb unter Aufsicht der Fremdprüfung eingebaut. Beim Ausrollen und Auslegen der Geotextilien ist eine Überlappung von mindestens 300 mm Breite vorzusehen und einzuhalten. Gegen unbeabsichtigte Lageabweichungen werden die Überlappungen oberflächlich durch Heftung mit dem Warmgas-Handschweißgerät thermisch verbunden. Werden die Geotextile nicht thermisch verbunden, so ist eine Überlappung von mind. 500 mm einzuhalten. Im Übrigen ist die Verlegeanleitung des Herstellers zu beachten.

Es sollte ein Vor-Kopf-Einbau vorgesehen werden. Das direkte Befahren der Geotextilien ist nicht gestattet. Beim Aufbringen der oberhalb der Geotextilien einzubauenden Schichten ist so vorzugehen, dass keine Überfaltungen und Verschiebungen der Geotextilien auftreten. Für bereifte Baufahrzeuge ist eine Überfahrhöhe von mindestens 0,7 m, für Kettenfahrzeuge eine von mindestens 0,3 m einzuhalten.

Die Herstellung der Durchdringungen erfolgt gemäß den Angaben des Herstellers und der Eignungsbeurteilung.

Das Verlegen der Geotextilien erfolgt nach den Vorschriften des Herstellers der Geotextilien mit geeignetem Gerät.

Beim Ausrollen werden die Geotextilien durch den Verleger und den Fremdprüfer auf äußere Beschaffenheit, Planlage und mechanische Beschädigungen kontrolliert.

Werden an einem Geotextil Fertigungsmängel oder mechanische Beschädigungen in größerem Umfang festgestellt, muss dieses Geotextil rückgebaut werden. Bei kleineren mechanischen Beschädigungen entscheidet der Fremdprüfer nach Untersuchung der Beschädigung, ob ein Einbau dieser Geotextilien zugelassen werden kann. Dieser Sachverhalt ist durch die Fremdprüfung zu dokumentieren.

Bis zum Aufbringen der darüber befindlichen Schichten sind die Geotextilien gegen Windsog zu sichern.

Der Einbau wird durch die Fremdprüfung im Rahmen der Baustellentermine überprüft.

Hilfsmittel, die zur Einbaukontrolle bzw. zur Bestimmung der Einbauschichtstärke dienen, dürfen bei der Benutzung die Bentonitmatte und die Kunststoffdichtungsbahn nicht beschädigen. Der Einsatz von Fluchtstangen oder vergleichbaren Gegenständen ist nicht gestattet.

4.3.7 Nachbesserungsarbeiten

Werden bei Kontrollprüfungen und beim Ausrollen Fehler und Mängel festgestellt, sind diese in Abstimmung mit der örtlichen Bauüberwachung des AG und der Fremdprüfung entsprechend rückzubauen und durch neue unbeschädigte Geotextilien zu ersetzen.

Lokal begrenzte Bereiche mit mechanischen Beschädigungen werden in Abstimmung mit der Fremdprüfung herausgeschnitten und durch neue Geotextilien ersetzt.

Alle durchgeführten Nachbesserungsarbeiten sind durch die Fremdprüfung zu dokumentieren.

4.3.8 Konstruktive Einzelheiten

Alle konstruktiven Einzelheiten werden entsprechend den vom Auftraggeber freigegebenen Ausführungszeichnungen unter Berücksichtigung der Einbauvorschriften des Herstellers der Geotextilien ausgeführt. Änderungen gegenüber diesen Plänen sind vom Auftragnehmer (AN) mit der örtlichen Bauüberwachung des AG und der Fremdprüfung vor Ausführung abzustimmen.

Die Bauausführung wird durch die Fremdprüfung im Rahmen der Baustellentermine geprüft.

4.3.9 Teilfreigaben

Vor Einbau der nachfolgenden Schichten oberhalb der geotextilen Schutzlagen müssen die eingebauten Geotextilien einschließlich aller konstruktiven Einzelheiten in Teilflächen durch die Fremdprüfung freigegeben sein. Für diese Teilfreigaben müssen neben den Herstellernachweisen folgende Unterlagen vorliegen:

- Bestandspläne zu den Teilflächen (Skizzen mit notwendigen Angaben)
- Bestandspläne zu den konstruktiven Einzelheiten (Skizzen mit notwendigen Angaben)
- Ergebnisse der Fremdprüfung.

Die Teilfreigaben werden in den Baustellenberichten des Fremdprüfers dokumentiert.

Die endgültigen Bestandspläne werden schnellstmöglich nach Abschluss der Arbeiten dem Fremdprüfer übergeben und von diesem überprüft. Diese Bestandspläne werden Teil des Berichts zur Qualitätssicherung.

4.3.10 Zusammenstellung der Aufgaben und Prüfungen

Folgende Aufgaben und Prüfungen sind im Rahmen der Qualitätssicherung durchzuführen:

| Aufgaben / Prüfungen | Prüfvorschrift | Prüfumfang |
|--|--|--|
| Bericht zur Qualitätssicherung | | |
| BAM - Zulassung Prüfung der Eignungsnachweise Eignungsbeurteilung - hydraulische und mechanische Filterstabilität - mechanische Schutzwirkung für die Dichtungsbahnen - Verbundparameter für die angrenzenden Schichten | | |
| Herstellung der Dränelemente Prüfung der Herstellerunterlagen auf Vollständigkeit und Übereinstimmung Kontrollprüfungen an den Dränelemente - Schichtdicken der Vliese - Flächenmassen der Vliese - Zugfestigkeit - Dehnung bei Zugfestigkeit - Stempeldurchdrückkraft - charakteristische Öffnungsweite | DIN EN ISO 9863-1 DIN EN ISO 9864 DIN EN 29073-3 DIN EN 29073-3 DIN EN ISO 12236 DIN EN ISO 12956 | alle 5.000 m ² alle 5.000 m ² alle 5.000 m ² alle 5.000 m ² alle 5.000 m ² 1 x pro Projekt |
| projektspezifischer Standsicherheitsnachweis für Gesamtsystem | | |
| Lieferung und Lagerung der Dränelemente - Kennzeichnung - Anlieferungszustand - Lagerungszustand | | jede Rolle jede Rolle jede Rolle |
| Versuchsfeld - Begleitung des Versuchsfeld - Bericht zum Versuchsfeld | | |

Folgende detaillierte Aufgaben und Prüfungen sind für die Herstellung und Verlegung von Geotextilien vorgesehen:

| Nr. | Prüfzeitpunkt | Parameter | Prüfverfahren | Anforderung | Prüfraster | Prüfung durch EP | Prüfung durch FP |
|-----|---------------|--|--|--|--------------------------------|------------------|------------------|
| 6.1 | Anlieferung | Lieferscheine, Werkprüfzeugnisse, | Prüfung auf Vollständigkeit und Projektbezogenheit, Identifikation | nach Datenblatt, LV, Zulassungsschein, EN 10204-3.1 B | jede Lieferung | K | P |
| | | Beschaffenheit | Inaugenscheinnahme | Keine Transportfehler, intakte Verpackung, ordnungsgemäße Kennzeichnung | jede Lieferung | P | Ü |
| | | Transport- und Lagerung | Inaugenscheinnahme | Lagerplatz anforderungsgerecht, Transportart fachgerecht | jede Lieferung | P | Ü |
| 6.2 | Einbau | Planlage; Struktur, Sauberkeit | Inaugenscheinnahme, messend | Lage nahezu plan, keine Knicke, Wellen, Falten, Verzerrungen. Oberflächenstruktur nach Gleitsicherheitsnachweis | Freigabefläche, arbeitsfähig | P | P |
| | | <i>Geotextilien:</i> Identität gemäß Herstellerbezeichnung | Inaugenscheinnahme | Übereinstimmung mit Lieferelementen | Jede Einbaucharge | K | K |
| | | Anordnung nach Gefällerrichtung bzw. Verlegeplan | Inaugenscheinnahme, messend | Einbauvorschrift, Verlegeplan | jedes Dränelement, Stichproben | P | Ü |
| | | Überlappung | Inaugenscheinnahme, messend | ≥ 0,5 m ohne Fixierung ≥ 0,3 mit Fixierung (Schweißen oder Kleben) | jede Überlappung | P | P |
| | | Äußere Beschaffenheit, Geotextil | Inaugenscheinnahme, | Unversehrtheit. | Jedes Geotextil | P | P |
| | | Äußere Beschaffenheit, Kunststoffdichtungsbahn | Inaugenscheinnahme | Unversehrtheit. | Ausgrabungen, Testfeld | P | P |
| 6.3 | Überbauung | Einbau Entwässerungsschicht / Bodenschicht | Inaugenscheinnahme, messend | Einbau unverzüglich nach Freigabe, keine Verschiebungen / Verzerrungen und Überfaltungen des Geotextils; kein direktes Befahren, Baustraßen ≥ 0,7 m, Einbau „Vor-Kopf“ | erste Einbauschicht | P | P |

4.4 Rohre und Rohrleitungsteile aus PEHD

4.4.1 Herstellung und Eignungsnachweise

Art und Umfang der werkseitigen Eigenüberwachung beim Herstellen der Rohre, Rohrleitungsteile, sonstigen Halbzeuge, Schweißzusätze und Bauteile sind auf der Grundlage der zuvor aufgeführten Normen und Richtlinien durchzuführen. Die Vorgaben und Regelungen der BQS Nr. 8-1 und der SKZ – TÜV – LGA Güterichtlinie sind bindend und einzuhalten.

Die gleichbleibende Qualität ist nach DIN 18200 mit Eigen- und Fremdprüfung nachzuweisen. Die Eigenprüfung ist die vom Hersteller vorzunehmende kontinuierliche Überwachung der Einhaltung der für das Erzeugnis festgelegten Anforderungen. Die Fremdprüfung ist durch Überwachungsgemeinschaften, amtliche Materialprüfanstalten und sonstige anerkannte Prüfstellen durchzuführen.

Der Hersteller muss ein zertifiziertes und zum Zeitpunkt der Lieferung gültiges Qualitätsmanagementsystem gemäß DIN EN ISO 9001 nachweisen.

Rohre und Rohrleitungsteile

Es sind ausschließlich genormte Rohre und Rohrleitungsteile sowie Schweißzusätze gemäß DVS 2211 zu verwenden. Die bauausführenden Fachfirmen müssen dieses vor Baubeginn bestätigen.

Abnahmeprüfzeugnisse nach DIN EN 10204 – 3.1 sind für solche Rohre und Rohrleitungsteile vorzulegen, für die in den statischen Nachweisen spezielle Werkstoffkennwerte berücksichtigt wurden. In den zugehörigen Abnahmeprüfzeugnissen ist der Werkstoff anzugeben.

Den Lieferscheinen sind die Werkzeugnisse mit den vollständigen Angaben zu der Formmasse des jeweiligen Erzeugnisses beizuheften.

Bauteile

Für die Bauteile sind ausschließlich Halbzeuge und Schweißzusätze zu verwenden, für die beim Bauteilhersteller Werkszeugnisse nach DIN EN 10204 – 2.2 vorliegen. Der Bauteilhersteller prüft diese Unterlagen im Rahmen der Eigenüberwachung und bestätigt in seinen Werksprüfzeugnissen nach DIN EN 10204 – 2.3 oder in seinen Abnahmeprüfzeugnissen nach DIN EN 10204 – 3.1 zur Bauteilfertigung, dass normgerecht gefertigte Halbzeuge und Schweißzusätze verwendet wurden. Jedem Bauteil muss eindeutig Art und Umfang der verwendeten Rohstoffe zuzuordnen sein. Für die Einhaltung der gleichbleibenden Qualität ist der Verarbeiter durch die entsprechende Auswahl der Einzelteile als auch durch seine werksinterne Qualitätssicherung verantwortlich.

Die bei der Fertigung der Bauteile erforderlichen Schweißarbeiten dürfen nur von Kunststoffschweißern mit gültiger Prüfbescheinigung nach DVS 2212 – 1 ausgeführt werden. Die Arbeiten sind nach dem Stand der Technik unter Berücksichtigung der entsprechenden DVS – Richtlinien auszuführen. Die Qualität der Schweißverbindungen ist im Rahmen der Eigenüberwachung zu prüfen. Auf diese Prüfungen ist im betreffenden Werks- und Abnahmeprüfzeugnis hinzuweisen. Ferner sind sie ebendort zu dokumentieren.

Vor Beginn der Fertigung sind vom Bauteilhersteller Fertigungspläne / Werkszeichnungen mit Abmessungen, Detailangaben und Angaben der vorgesehenen Schweißnahtformen und Schweißverfahren vorzulegen.

Die Fertigungspläne / Werkszeichnungen müssen von der Bauoberleitung und der Fremdprüfung fachtechnisch freigegeben werden. Erst nach dieser Freigabe darf mit der Fertigung begonnen werden.

In Einzelfällen kann es erforderlich sein, dass vor Beginn bzw. im Rahmen der Fertigung in Abstimmung mit der Fremdprüfung Probeschweißungen gefertigt werden. An diesen Probeschweißungen wird durch die Fremdprüfung die Nahtqualität überprüft. Weiter werden an diesen Probeschweißungen die Beurteilungskriterien für die visuelle Prüfung der Schweißnähte an den Schachtbauteilen festgelegt.

Es dürfen nur Einzelteile gleicher Werkstoffe miteinander verschweißt werden. Die Verschweißbarkeit ergibt sich aus dem theoretischen Verhalten der Schmelze, dass für den Verarbeiter durch den jeweiligen MFR – Wert gekennzeichnet ist. Der Verarbeiter hat bereits bei der Planung die aufeinander abgestimmte Auswahl der Halbzeuge und des passenden Schweißzusatzes zu treffen.

Die Fremdprüfung behält sich darüber hinaus vor, im Rahmen der Überprüfungen der Maßnahmen der Eigenüberwachung stichprobenartige Kontrollen an Probeschweißungen, die während der Fertigung hergestellt wurden, vorzunehmen.

Im Rahmen der Eigenüberwachung sind die Schweißbedingungen und Ergebnisse der Schweißnahtprüfungen zu protokollieren. Dieses ist im Werks- oder Abnahmeprüfzeugnis für die Bauteile zu bestätigen.

Die Schweißarbeiten müssen sich zu den Probeschweißungen sowie zu den Schweiß- und Prüfprotokollen, Werks- bzw. Abnahmeprüfzeugnissen und Fertigungsplänen / Werkszeichnungen zuordnen lassen.

Sämtliche Einzelteile der Bauteile sind spannungsfrei einzubauen.

Keine der endgültigen Schweißnähte darf etwa aus optischen Gründen spannend nachgearbeitet werden. Anderenfalls könnten durch diese Bearbeitung Kerbspannungen eingebracht und Spannungsrissbildungen gefördert werden.

Den Lieferscheinen sind die Werkzeuge mit den vollständigen Angaben zu der Formmasse des jeweiligen Erzeugnisses beizuheften.

Nachweise der Rohstoffhersteller

Für die Herstellung der Rohre und Bauteile, deren Eigenkontrolle durch die werkseigene Qualitätsabteilung sowie die Fremdprüfung der Produktion gelten die Herstellerangaben und Produktbeschreibungen und gegebenenfalls die Anforderungen in der jeweiligen gültigen Zulassung.

Der Hersteller der zur Verarbeitung gelangenden Rohstoffe hat im Rahmen der Eigenkontrolle im Werk die einwandfreie Qualität des Rohstoffs von Werkszeugnissen nach DIN EN 10204-2.3 die mechanisch – physikalischen Kennwerte zu dokumentieren und der Fremdprüfung zu übergeben.

Der Rohstoffhersteller muss einen gültigen Überwachungsvertrag mit einer amtlich anerkannten Prüfstalt abgeschlossen haben. Die Fremdprüfung muss seit mehr als 2 Jahren bestehen.

4.4.2 Nachweise des ausführenden Unternehmens

Das auszuführende Unternehmen hat den Nachweis nach der "Richtlinie für die Anforderungen an Verarbeitungsfachbetriebe von Rohren, Schächten und Bauteilen auf Deponien" (Anhang 6 der SKZ-TÜV/LGA Güterrichtlinie Rohre, Schächte und Bauteile in Deponien") und damit der Nachweis nach BQS 8-1 zu führen.

Für die Verlegung und Fügung der Rohrleitungen sowie Herstellung von Anschlüssen an Bauteile aus PEHD muss der jeweilige Auftragnehmer Nachweise in Form gültiger Schweißzeugnisse für die zum Einsatz kommenden Kunststoffschweißer und Schweißverfahren gemäß DVS 2212 Teil 1 vorlegen. Die Nachweise sind der Fremdprüfung vor Beginn der Arbeiten vorzulegen.

4.4.3 Rohrstatik

Die statischen Nachweise für die Rohre sind nach den Regelwerken des ATV – DVWK von Fachingenieuren zu führen und von den Herstellern vorzulegen. Die statischen Berechnungen für Rohre im Deponekörper sind entsprechend den Angaben der DIN 19667 auszuführen. Die statischen Nachweise haben die projektspezifischen Lastannahmen, Bodenkennwerte, Bettungsbedingungen und sonstige Randbedingungen zu berücksichtigen. Es sind alle relevanten Lastfälle zu betrachten.

Grundsätzlich ist der Langzeitstandsicherheitsnachweis zu erbringen.

Die bauausführende Firma hat geprüfte statische Berechnungen für alle zum Einsatz kommenden Rohrtypen und Rohrdurchmesser vor dem Einbau vorzulegen. Rechtzeitig vor dem Einbau der Rohre und Rohrleitungsteile sind die statischen Berechnungen von einem zugelassenen Institut zu prüfen und der Fremdprüfung vorzulegen. Die Freigabe erfolgt durch die Fremdprüfung.

Alle Nachweise müssen spätestens 4 Wochen vor Beginn der Verlegearbeiten vorliegen.

Die geprüften Statiken sind als Ergänzung des QMP vorzulegen.

4.4.4 Statik Bauteile

Die statischen Nachweise für die Bauteile sind nach den Regelwerken des ATV – DVWK von Fachingenieuren zu führen und von den Herstellern vorzulegen. Die statischen Nachweise haben die projektspezifischen Lastannahmen, Bodenkennwerte, Bettungsbedingungen und sonstige Randbedingungen zu berücksichtigen. Es sind alle relevanten Lastfälle zu betrachten.

Grundsätzlich ist der Langzeitstandsicherheitsnachweis zu erbringen.

Die bauausführende Firma hat geprüfte statische Berechnungen für alle Schächte und Bauteile vor dem Einbau vorzulegen. Rechtzeitig vor dem Einbau der Schächte und Bauteile sind die statischen Berechnungen von einem zugelassenen Institut zu prüfen und der Fremdprüfung vorzulegen. Die Freigabe erfolgt durch die Fremdprüfung.

Alle Nachweise müssen spätestens 4 Wochen vor Beginn der Montagearbeiten vorliegen.

Die geprüften Statiken sind als Ergänzung des QMP vorzulegen.

4.4.5 Liefern und Lagern

Die Rohre und Rohrleitungsteile sind gemäß den Herstellervorschriften zu transportieren und so zu lagern, dass grobe Verunreinigungen, Beschädigungen und Deformationen ausgeschlossen sind. Heizwendel – Schweißfittings sind zusätzlich gegen Feuchtigkeit und Staub zu schützen.

Der Transport und die Lagerung der Rohre zur und auf der Baustelle sind derart vorzunehmen, dass jede Beschädigungen vermieden werden. Die Lagerung erfolgt auf einer ebenen Fläche mit einer maximal zulässigen Stapelhöhe von 1,50 m. Die Rohrstapel sind gegen Auseinanderrollen zu sichern.

Die Rohre dürfen keinen schlag- oder stoßartigen Beanspruchungen ausgesetzt werden. Die Rohre sind bei längerfristiger Lagerung im Freien (über 2 Wochen) vor UV – Strahlen zu schützen.

Für eine Rohrleitung sind soweit möglich nur Rohre und Rohrleitungsteile von jeweils einem Hersteller zu verwenden. Die Rohre und Rohrleitungsteile sind in zusammenhängenden Liefereinheiten zu liefern und zu lagern. Baugleiche Bauteile sind jeweils von einem Hersteller zu fertigen.

Beschädigte, mit unzulässigen Kerben oder Riefen (maximale Kerbtiefe 10 % der Rohrwandstärke) behaftete oder verformte Rohre sind auszusondern und dürfen nicht eingebaut werden.

Die Eigenkontrolle und die Fremdprüfung überprüfen den Anlieferungszustand, die fachgerechte Lagerung und die Übereinstimmung mit den Lieferscheinen bzw. mit den Werks- und Abnahmeprüfzeugnissen.

4.4.6 Freigabe zum Einbau

Die Rohre und Rohrleitungsteile werden durch die Fremdprüfung stichprobenartig auf Kennzeichnung, Abmessungen und Beschaffenheit geprüft und zum Einbau freigegeben.

Die Bauteile werden entweder vor der Lieferung zur Baustelle im Fabrikationswerk oder vor dem Einbau auf der Baustelle durch die Fremdprüfung geprüft und zum Einbau freigegeben.

Voraussetzung für diese Freigaben ist die Vorlage der Unterlagen der Eigenüberwachung. Die Freigaben werden in den Inspektionsberichten der Fremdprüfung dokumentiert.

4.4.7 Einbau von Rohren und Bauteilen

4.4.7.1 Allgemeines

Die Rohrleitungen und Bauteile werden entsprechend den freigegebenen Ausführungszeichnungen eingebaut. Für die Montage von Bauteilen gelten verbindlich die freigegebenen Werkszeichnungen. Der Einbau wird von der Fremdprüfung überprüft.

Die Lage der Rohrleitungen und Rohrleitungsteilen und die Bauteile sind nach Lage und Höhe in Bestandsplänen von der bauausführenden Firma zu dokumentieren.

4.4.7.2 Schweißen

Auf Sauberkeit und Trockenheit der Verbindungsflächen sowie des Grundwerkstoffs und der Schweißzusätze ist zu achten. In jedem Fall sind Kerben und Riefen im Grund und Zusatzwerkstoff zu vermeiden.

Die beim Einbau von Rohrleitungen und Bauteilen erforderlichen Schweißarbeiten dürfen nur von Kunststoffschweißern mit gültiger Prüfbescheinigung nach DVS 2212-1 ausgeführt werden. Die Arbeiten sind nach dem Stand der Technik und den entsprechenden DVS – Richtlinien auszuführen.

4.4.7.3 Schweißgeräte

Die einzusetzenden Schweißgeräte müssen den Anforderungen nach DVS 2208 Teil 1 und Teil 2 sowie nach DVS 2209 Teil 1 entsprechen und sind schweißtäglich auf ihre Funktionsfähigkeit hin zu überprüfen.

Werden Unregelmäßigkeiten an dem jeweiligen Gerät festgestellt, so muss dieses Gerät sofort nach Feststellung der Unregelmäßigkeiten gegen ein funktionsfähiges Ersatzgerät ausgetauscht werden.

4.4.7.4 Zusatzwerkstoffe

Bei Verwendung von Zusatzwerkstoffen im Schweißvorgang ist sicherzustellen, dass sowohl eine Schweißeignung des Grundwerkstoffes vorliegt und auch dieser Zusatzwerkstoff auf den Grundwerkstoff nach DVS 2211 abgestimmt ist.

4.4.7.5 Schweißbedingungen

Beim Schweißvorgang sind die Schweißbedingungen gemäß DVS - Richtlinie 2207 Teil 2 einzuhalten und zu dokumentieren.

Die Qualität der Nahtverbindungen ist im Rahmen der Eigenkontrolle zu kontrollieren und zu dokumentieren.

Im Rahmen der Eigenkontrolle ist zu prüfen, ob sich die Rohre, Rohrleitungsteile, Bauteile und sonstigen Halbzeuge untereinander schweißen lassen. Bei Bedarf ist die Schweißeignung in Abstimmung mit der Fremdprüfung durch Probeschweißungen nachzuweisen.

Vor Baubeginn ist unter den Einbaubedingungen im Beisein der Fremdprüfung jede Schweißnahtform für jede Rohrdimension und für jeden Schweißfittingtyp mindestens eine Probeschweißung anzufertigen. An diesen Probeschweißungen wird die Nahtqualität grundsätzlich beurteilt und die spezielle Eignung der Halbzeuge, des Schweißverfahrens und der Schweißgeräte nachgewiesen.

Während der Arbeiten selbst sind regelmäßig Probeschweißungen unter Einbaubedingungen zu fertigen oder Schweißnahtproben aus den Rohrleitungen zu entnehmen:

- Heizelementstumpfschweißung (HS9) etwa jede 10. Naht
- Heizwendelschweißen (HM) etwa jede 15. Naht
- Warmgasextrusionsschweißen (WE) arbeitstäglich

Die Probeschweißungen zum Warmgasextrusionsschweißen können als V – Nähte an Platten mit entsprechenden Waddicken erfolgen.

Die Probeschweißungen / Probenahmen sind der Fremdprüfung zeitnah möglichst am Tag der Fertigung / Probeentnahme zu übergeben. Die Prüfung dieser Probeschweißungen / Probenahmen durch die Fremdprüfung erfolgt innerhalb von 3 Kalendertagen nach Übergabe.

Im Rahmen der Baustellentermine werden die Schweißverbindungen von der Fremdprüfung stichprobenartig unter anderem auf äußere Beschaffenheit, Wulstabbmessungen, Winkelabweichungen, Spaltbreiten, Fügefestigkeit in den Nahtrandbereichen geprüft.

Schweißnähte aus den Rohrleitungen werden nur dann entnommen, wenn an den entsprechenden Probeschweißungen eine nicht ausreichende Nahtqualität nachgewiesen wurde bzw. wenn bei der Prüfung vor Ort Mängel festgestellt wurden.

4.4.7.6 Heizelementstumpfschweißung

Die Beurteilung einer den Anforderungen genügenden Ausbildung des Schweißwulstes ist nach DVS 2206 bzw. nach DVS 2202 Teil 1 vorzunehmen.

4.4.7.7 Extrusionsschweißung

Bei der Extrusionsschweißung ist ebenfalls ein Schweißprotokoll zu führen. Es ist auf gleichmäßige Umgebungstemperaturen zu achten.

Für den Schweißvorgang ist die DVS – Richtlinie 2209 verbindlich einzuhalten.

4.4.7.8 Einbau von Rohren

Beim Einbau und Fügen der Rohre sind Längendifferenzen aufgrund von Temperaturunterschieden während der Lagerung, ungleichmäßiger Sonneneinstrahlung während des Einbaus und Anpassung der Temperatur nach Verfüllung im Randgraben zu berücksichtigen.

Vollwandrohre sind gemäß den in DVS 2207 angegebenen Fügetechniken form- und kraftschlüssig zu verbinden. In der Regel sind Vollwandrohre durch Heizelementstumpfschweißung zu fügen. Darüber hinaus kann die Heizwendelschweißung verwendet werden.

Es dürfen nur gleichartige Werkstoffe miteinander verschweißt werden. Der Schweißfacharbeiter hat aufgrund der Umgebungsbedingungen gewissenhaft und verantwortungsbewusst zu entscheiden, ob die zuverlässige Ausführung der Schweißung gewährleistet ist. Die Schweißer müssen eine Prüfung gemäß DVS nachweisen. Die Arbeitsstelle ist vor witterungsbedingten Einflüssen (z.B. Niederschlag, Wind, Staub) ausreichend zu schützen.

Die Umgebungstemperaturen sollen zwischen + 5° C und maximal + 35° C liegen. Die Luftfeuchtigkeit darf maximal $rF \leq 75 \%$ betragen. Die Temperaturdifferenz zwischen Luft- und Bauteiltemperatur soll mindestens 3° betragen. Bei Temperaturen um + 5° C ist auf eine gleichmäßige und andauernde Anwärmung des Rohrstranges zu achten.

Täglich mit Beginn der Schweißarbeiten sind je eingesetztem Extrusionsschweißgerät und Rohrtyp Probeschweißungen anzufertigen, durch die die einwandfreie Funktion des Schweißgerätes und die richtige Einstellung der Maschinenparameter sichergestellt werden. Die Ergebnisse sind in Protokollen zu dokumentieren.

Bei ersichtlich gleichbleibender Qualität der Schweißung im Verlauf der Baumaßnahme kann nach Abstimmung mit der Fremdprüfung der Umfang der anzufertigenden Probeschweißungen gesenkt werden. Bei stark schwankender Qualität der Schweißung wird der Umfang der anzufertigenden Probeschweißungen auf Anordnung der Fremdprüfung erhöht.

Aus den anfallenden Probeschweißungen werden stichprobenartig Proben für die Laborprüfung ausgewählt.

Für jede Schweißnaht muss ein Protokoll angefertigt werden, aus dem nachvollziehbar die Lage der Naht, die Art der Verbindung, die eingestellten Maschinenparameter und die jeweiligen Randbedingungen hervorgehen. Nach Möglichkeit ist ein maschinengeschriebener Protokollausdruck durch das Schweißgerät anzufertigen.

Die Fremdprüfung kontrolliert nach der Fertigstellung entsprechender Rohrabschnitte und vor Verfüllung der Rohrgrabenabschnitte die Ausführung der Schweißarbeiten, mögliche Beschädigungen an den Rohren und die Vollständigkeit der Protokolle. Parallel hierzu sind die Schweißproben an die Fremdprüfung zu übergeben. Erst nach erfolgreicher Laborprüfung erfolgt eine Teilfreigabe des Rohrabschnittes, die endgültige Freigabe wird nach erfolgreicher Druckprobe erteilt.

Eine Verfüllung des Rohrgrabens vor der endgültigen Freigabe geschieht auf alleiniges Risiko des Auftragnehmers.

4.4.7.9 Dichtheits- und Druckprüfung

Dichtheitsprüfungen der Rohrleitungen (Vollrohre) erfolgen vor Überdeckung der jeweiligen Haltungslängen. Die Prüfungen erfolgen im unverfüllten Rohrgraben, um mögliche Leckagen auch visuell detektieren zu können.

Die Prüfprotokolle sind in 3-facher Ausfertigung der örtlichen Bauüberwachung des AG zu übergeben.

Dichtheitsprüfung für Freispiegelleitungen

Freispiegelleitungen (drucklos betriebene Freispiegelleitungen) werden der Dichtheitsprüfung (Prüfung auf Wasserdichtheit) nach DIN EN 1610 unterzogen.

Die Prüfungen sind der örtlichen Bauüberwachung rechtzeitig durch die bauausführende Firma anzukündigen und unter deren Aufsicht durchzuführen.

Die Dichtheitsprüfung ist zu dokumentieren und der Fremdprüfung zu übergeben. Diese Unterlagen werden durch die Fremdprüfung inhaltlich und auf Vollständigkeit geprüft.

Bei der Prüfung mit Druckluft sind geeignete erweiterte Arbeitsschutzmaßnahmen vorzusehen!

Dichtigkeitsprüfung für Druckrohrleitungen

Die Druckrohrleitungen werden nach DIN V 4279-7 bzw. nach DIN EN 805 und Gasleitungen nach DVGW – Arbeitsblatt G 469 auf Dichtigkeit geprüft. Von den Regelwerken abweichende Prüfdrücke, Prüfzeiten und Prüfbedingungen sind mit den Beteiligten abzustimmen.

Die Prüfungen sind der örtlichen Bauüberwachung rechtzeitig durch die bauausführende Firma anzukündigen und unter deren Aufsicht durchzuführen.

Die Dichtheitsprüfung ist zu dokumentieren und der Fremdprüfung zu übergeben. Diese Unterlagen werden durch die Fremdprüfung inhaltlich und auf Vollständigkeit geprüft.

4.4.7.10 Einbau von Bauteilen und Schächten

Beim Setzen der Bauteile und Schächte ist ein entsprechend vorprofiliertes Auflager herzustellen. Das Auflager muss den Anforderungen aus den statischen Berechnungen entsprechen.

Das Auflager ist von der bauausführenden Firma selbst im Rahmen der Eigenkontrolle und der Fremdprüfung für die mineralischen Baustoffe zu kontrollieren und freizugeben.

Weitere Anforderungen gelten analog zu den Vorgaben zur Verlegung der Rohrleitungen.

4.4.8 Nachbesserungsarbeiten

Werden bei Kontrollprüfungen Fehler und Mängel festgestellt, sind diese in Abstimmung mit der örtlichen Bauüberwachung des AG und der Fremdprüfung entsprechend zu beseitigen.

Alle durchgeführten Nachbesserungsarbeiten sind durch die Fremdprüfung zu dokumentieren.

4.4.9 Konstruktive Einzelheiten

Alle konstruktiven Einzelheiten werden entsprechend den vom Auftraggeber freigegebenen Ausführungszeichnungen und der freigegebenen Werkszeichnungen ausgeführt. Änderungen gegenüber diesen Plänen sind vom Auftragnehmer (AN) mit der örtlichen Bauüberwachung des AG und der Fremdprüfung vor Ausführung abzustimmen.

Die Bauausführung wird durch die Fremdprüfung im Rahmen der Baustellentermine geprüft.

4.4.10 Teilfreigaben

Die Freigabe von Teilleistungen erfolgt durch die Fremdprüfung zeitnah mit dem Baufortschritt. Für diese Freigaben müssen neben den Herstellernachweisen folgende Unterlagen vorliegen:

- Bestandspläne für Rohrleitungen oder Rohrleitungsabschnitte
- Werkszeichnungen für Bauteile und Schächte
- Bestätigungen für die Rohre und Rohrleitungsteile
- Abnahmeprüfzeugnisse und Werkszeugnisse für Rohre und Rohrleitungsteile sowie Bauteile und Schächte
- Schweißprotokolle
- Ergebnisse der Fremdprüfung.

Die Teilfreigaben werden in den Baustellenberichten des Fremdprüfers dokumentiert. Im Ausnahmefall, wenn die Ergebnisse aus den Laborprüfungen an den Probeschweißungen bzw. an den Schweißnahtentnahmen noch nicht vorliegen, erfolgen die Freigaben unter dem Vorbehalt, dass bei den Laborprüfungen keine Mängel festgestellt werden. Die Bestandspläne sind vollständig spätestens 14 Kalendertage nach Abschluss der Arbeiten der Fremdprüfung zur Prüfung und Freigabe vorzulegen.

Die Bestandspläne werden Teil des Berichtes zur Qualitätssicherung.

4.4.11 Zusammenstellung der Aufgaben und Prüfungen

Folgende Aufgaben und Prüfungen sind im Rahmen der Qualitätssicherung durchzuführen:

| Aufgaben / Prüfungen | Prüfvorschrift | Prüfumfang |
|--|---|--|
| Bericht zur Qualitätssicherung | | |
| Prüfung der statischen Nachweise - Lastannahmen - Lastfälle - Bettungsbedingungen - Werkstoffkenndaten | ATV-DVWK u. DIN | |
| Herstellen der Rohre, Rohrleitungsteile und Bauteile Rohre und Rohrleitungsteile - Prüfen der Herstellernachweise Bauteile - Prüfung und Freigabe der Fertigungspläne / Werkszeichnungen - Prüfen der Nachweise für die Schweißfachkraft - Prüfen der Schweiß- und Prüfprotokolle - Prüfen der Werks- oder Abnahmeprüfzeugnisse des Herstellers | | alle alle alle alle alle |
| Lieferung und Lagerung der Rohre, Rohrleitungsteile und Bauteile - Kennzeichnung - Anlieferungszustand - Lagerungszustand - Schutz vor Feuchtigkeit und Verschmutzung | Werksvorschrift Werksvorschrift | alle jede Lieferung jede Lieferung jede Lieferung |
| Freigaben zum Einbau der Rohre, Rohrleitungsteile und Bauteile | | alle |
| Einbau der Rohre, Rohrleitungsteile und Bauteile Einbau nach den Planunterlagen Prüfung der Bettungsbedingungen Schweißen beim Einbau - Prüfen der Nachweise für die Schweißfachkräfte - Prüfung der Schweißbarkeit verschiedener Halbzeuge untereinander - Prüfung von Schweißnähten im Labor Probeschweißungen vor Beginn an allen Halbzeugen Schweißnahtproben zum Heizelementstumpfschweißen Schweißnahtproben zum Heizwendelschweißen Schweißnahtproben zum Warmgasextrusionsschweißen Dichtigkeitsprüfungen - Druckrohrleitungen - Freispiegelleitungen - Gasleitungen | DVS 2203 DVS 2203 DVS 2203 DVS 2203 DIN EN 805 DIN EN 1610 DVGW G 469 | Stichproben Stichproben alle alle 1 je Verfahren jede 10. Naht jede 15. Naht arbeitstäglich alle alle alle |
| Teilfreigaben - Bestandspläne für Rohrleitungen oder Rohrleitungsabschnitte - Werkszeichnungen für Bauteile und Schächte - Bestätigungen für die Rohre und Rohrleitungsteile - Abnahmeprüfzeugnisse und Werkszeugnisse für Rohre und Rohrleitungsteile sowie Bauteile und Schächte - Schweißprotokolle - Ergebnisse der Prüfungen | | alle alle alle alle alle alle alle |
| Prüfung der Bestandspläne und Werkszeichnungen | | alle |

Der Umfang und die Dokumentation der Eigenprüfung sind in den Zulassungen sowie in der BQS 8-1 festgelegt und müssen vollständig umgesetzt werden.

5 Durchführung der Qualitätssicherung und des Qualitätsmanagements

5.1 Anwesenheit

Die Prüfungen vor Ort sind nach den in Kap. 2.3 genannten Richtlinien vorzunehmen.

Während der Bauzeit ist eine fachtechnische Beaufsichtigung durch die EP und eine laufende Kontrolle durch die FP zu gewährleisten.

Die Überwachungstätigkeiten der FP und der EP während der Errichtung der einzelnen Elemente des Oberflächenabdichtungssystems sind so aufeinander abzustimmen, dass mindestens ein Prüfer / Überwacher bei Arbeiten an den Dichtungskomponenten und bei sonstigen relevanten Arbeiten vor Ort auf der Baustelle ist.

5.2 Normen und Prüfmethoden

Es sind die relevanten Normen über Prüfung und Güteanforderungen des Deutschen Institutes für Normung e.V. (DIN), der Forschungsgesellschaft für Straßen- und Verkehrswesen (FGSV) des Deutschen Institutes für Bautechnik (DIBt) und der Deutschen Gesellschaft für Geotechnik e.V. (DGGT) zu beachten. Eine Zusammenstellung von relevanten Normen und Vorschriften enthält dieser QMP.

5.3 Anforderungen an Prüfmittel

Die an der Baustelle einzusetzenden Prüfmittel müssen für den Zweck geeignet sein und sich in ordnungsgemäßen und kalibriertem Zustand befinden.

Prüfmittel im Werksbereich haben den relevanten Prüfgerätenormen zu entsprechen und müssen einer Kalibrierüberwachung unterliegen.

Von der Eigenprüfung (EP) des AN ist im Rahmen einer Verfahrensprüfung die Eignung und Ordnungsmäßigkeit der Prüfmittel gegenüber der FP durch Vorlage von Kalibrierscheinen zu belegen. Die Kalibrierung der Prüfmittel soll nicht weiter als 6 Monate zurückliegen. Falls in einzelnen Fällen erforderlich, ist ein Prüfmittel-Abgleich mit der FP durchzuführen. In abweichenden Fällen gelten die Messdaten der FP.

5.4 Planungsänderungen

Sofern von den genehmigten Baumaßnahmen im Rahmen der Errichtung zwingend abgewichen werden muss, sind unverzüglich **vor Ausführung** dieser Maßnahme Änderungsplanungen mit Erläuterungen der Genehmigungsbehörde vorzulegen. Die Änderungsplanung darf vor ausdrücklicher Freigabe durch diese Behörde nicht zur Ausführung gelangen.

Der Behörde wird bei Planänderungen eine Stellungnahme der FP vorgelegt.

Sind Abweichungen in der Ausführung erforderlich, die Änderungen der vertraglich vereinbarten Qualitätsmerkmale bewirken, so bedürfen diese Abweichungen der Zustimmung der FP und der Bauoberleitung (BOL).

5.5 Freigaben und Abnahmen

VOB – Abnahme

Die Teilabnahmen und Abnahmen nach VOB erfolgen zwischen dem AN und dem Bauherrn auf der Grundlage der Feststellungen der öBÜ durch die BOL.

Abfallrechtliche Abnahme

Die Freigabe kann abschnittsweise erfolgen. In diesem Falle sind die Grenzen deutlich und dauerhaft zu markieren bis die nächste darüber liegende Lage freigegeben ist.

Für freigegebene Flächen können durch die Genehmigungsbehörde Teilabnahmen ausgesprochen werden. Nach Fertigstellung des Gesamtprojektes erfolgt eine förmliche Schlussabnahme. Für einzelne in sich abgeschlossene Bauteile oder Bauabschnitte können vor der Schlussabnahme Teilschlussabnahmen ausgesprochen werden. Im Rahmen der Abnahmen wird die strikte Befolgung des Planes und der vorgeschriebenen Leistungen überprüft.

Freigaben und Abnahmen sind jeweils offiziell vom Auftragnehmer bzw. Bauherrn bei den zuständigen Stellen zu beantragen. Hierbei ist folgendes zu beachten:

Freigaben und (Teil-) Flächen werden von der FP und/oder der BÜ bzw. der Genehmigungsbehörde in Zusammenwirken mit der öBÜ des Bauherrn erteilt. Sie sollen mindestens **2 Arbeitstage** vor dem gewünschten Abnahmetermi bei der zuständigen Genehmigungsbehörde beantragt werden.

Teilabnahmen erfolgen durch die Genehmigungsbehörde in Zusammenarbeit mit der FP und der öBÜ des Bauherrn. Sie müssen mindestens **1 Woche** vor dem gewünschten Abnahmetermi bei der zuständigen Genehmigungsbehörde beantragt werden.

Schlussabnahmen und Teilschlussabnahmen erfolgen durch die Fachbehörde in Zusammenarbeit mit der öBÜ, der FP und Vertretern des Bauherrn sowie ggf. Vertretern der Genehmigungsbehörde. Sie müssen jeweils mindestens **4 Wochen** vor dem gewünschten Abnahmetermi beantragt werden.

Die nachstehenden Anlagenteile bedürfen vor einer Überbauung einer Freigabe bzw. Abnahme durch die Genehmigungsbehörde:

- Planum: Teilabnahme vor weiterer Überbauung
- Trag- und Ausgleichsschicht: Teilabnahme pro Bauabschnitt vor weiterer Überbauung
- Rekultivierungsboden
- Randverwallung: Teilabnahme pro Bauabschnitt

Zur schnellen Weiterleitung der einzelnen Prüfergebnisse wurde zwischen den Prüfinstanzen das als Anlage beigefügte Freigabeformblatt vereinbart.

Die formelle Abnahme der Behörde erfolgt auf Basis der bei der Behörde eingereichten Unterlagen und Dokumentationen auf Antrag des Betreibers.

5.6 Baubesprechungen

Zur ständigen Koordination, gegenseitigen Information, Feststellung des Baufortschrittes, Erörterung von Problemen und ggf. Beschlussfassung bzgl. Leistungsänderungen etc. finden regelmäßig Baubesprechungen statt, an denen die Projektbeteiligten einschließlich der Vertreter der FP und der EP teilnehmen.

Die einzelnen Termine für die Baubesprechungen werden von der BOL festgelegt. Die Protokollführung dazu erfolgt durch die örtliche Bauüberwachung (öBÜ).

Bei den Baustellenbesprechungen muss nach Erfordernis ein örtlicher Fremdprüfer der Fremdprüfung teilnehmen. Die Festlegung des Teilnehmerkreises erfolgt durch die Bauoberleitung (BOL).

5.7 Vorgehen bei Abweichungen vom Qualitätsmanagementplan

Die in den Eignungsnachweisen festgestellten bzw. bauseits vorhandenen Qualitäten der Baustoffe dürfen nicht geändert werden, d.h. ein Wechsel des anzuliefernden einzubauenden Baustoffs darf während der Bauphase nicht erfolgen.

Sollte dennoch ein Wechsel erforderlich sein, kann unter Zugrundelegung einer neuerlichen Eignungsprüfung ein anderes Material, das den Anforderungen entspricht, verwendet werden. Dieses ist jedoch mit dem der örtlichen Bauüberwachung des Auftraggebers und der Fremdprüfung abzustimmen. Ein Anrecht auf Zustimmung seitens des AG besteht nicht. Durch einen Materialwechsel resultierende Kosten seitens des AG sind durch das bauausführende Unternehmen zu tragen.

Sind aus planerischen, bautechnischen oder ausführungsbedingten Gründen Abweichungen vom Qualitätsmanagementplan erforderlich, können diese nur mit Zustimmung der zuständigen Behörden, der Fremdprüfung, dem Bauherrn, Planer und der Bauoberleitung zugelassen werden.

Die Änderungen sind in den Qualitätsmanagementplan einzuarbeiten bzw. in Besprechungsprotokollen festzuhalten.

Nacharbeiten – Mängelbeseitigung

Mängelbeseitigungen werden grundsätzlich vom Auftraggeber angeordnet. Der Umfang der Nacharbeiten richtet sich nach den örtlichen Gegebenheiten. Nimmt der Auftragnehmer (nicht angeordnete) Nacharbeiten vor, so sind der Auftraggeber bzw. die Fremdprüfung aus Gründen der Transparenz vom AN über diese Maßnahme zu unterrichten.

Eventuell erforderliche Zusatzuntersuchungen über die Qualität der Nacharbeiten werden vom Auftraggeber in Abstimmung mit der Fremdprüfung angeordnet.

5.8 Schlussbemerkungen

Der in diesem Qualitätsmanagementplan festgelegte Umfang an Eigenüberwachung und Eigenkontrolle stellt ein Mindestmaß dar. Die ausschließlich in Verantwortung des Auftragnehmers / der bauausführende Firma zu erbringende anforderungsgerechte und fachgerechte Leistung wird allein durch die Einhaltung dieses Qualitätsmanagementplanes nicht sichergestellt.

Bei festgestellten Mängeln kann sich der Auftragnehmer / die bauausführende Firma nicht darauf berufen, dass durch die im Rahmen der Eigenüberwachung und Eigenkontrolle vorgesehenen und vom Auftraggeber akzeptierten Qualitätssicherungs- und Qualitätsmanagementmaßnahmen die vertraglich vereinbarte Leistung vollständig erbracht wurde.

6 Freigaben und Abnahmen

6.1 VOB - Abnahme

Die Teilabnahmen und die Schlussabnahme gemäß VOB/B erfolgen zwischen dem bauausführendem Unternehmen und dem Bauherrn. Durch die FP ist hierzu eine schriftliche Bestätigung vorzulegen, dass entsprechend den Vorgaben des QMP die Baumaßnahme durchgeführt wurde und hinsichtlich der Qualitätssicherung und dem Qualitätsmanagement keine Bedenken gegen die Abnahme bestehen.

6.2 Abfallrechtliche Abnahme

Die Freigabe von fertiggestellten Bereichen kann nach Empfehlung durch die FP abschnittsweise erfolgen. In diesem Fall sind die Grenzen der freigegebenen Flächen deutlich und so lange dauerhaft zu markieren, bis die nächste darüber liegende Lage freigegeben ist.

Für die freigegebenen Flächen können durch die zuständige Genehmigungsbehörde Teilabnahmen ausgesprochen werden.

Nach Fertigstellung des Gesamtprojektes erfolgt eine förmliche Abfallrechtliche Schlussabnahme. Für einzelne in sich abgeschlossene Bauabschnitte können vor der Schlussabnahme auch Teilabnahmen erfolgen.

Freigaben und Abnahmen sind jeweils schriftlich von dem Bauherrn bei der zuständigen Genehmigungsbehörde zu beantragen. Folgende Vorgaben bestehen hierzu:

| | Zuständigkeit | Regelungen | Termine / Fristen |
|----------------|----------------------|---|---|
| Freigaben | FP, öBÜ AG, BOL | Freigabe von Teilflächen auf Antrag des AN, Freigabeempfehlung der FP bzw. öBÜ an Genehmigungsbehörde, Beantragung durch Bauherrn unter Beteiligung der BOL | Beantragung mindestens 2 Arbeitstage vor Freigabetermin |
| Teilabnahmen | FP, öBÜ AG; BOL | | Beantragung mindestens 1 Woche vor Abnahmetermin |
| Schlussabnahme | | | Beantragung mindestens 4 Wochen vor Abnahmetermin |

Die nachfolgend aufgelisteten Komponenten bedürfen vor der weiteren Überbauung einer Freigabe durch die FP in Abstimmung mit der zuständigen Genehmigungsbehörde:

| Komponente | Freigabe/Teilabnahme | Regelungen |
|--|----------------------|--------------------------|
| Planum auf Deponiekörper | Teilabnahme | je Bauabschnitt |
| Planum für Trag- und Ausgleichsschicht | Teilabnahme | je Bauabschnitt |
| Planum auf Rekultivierungsschicht | Teilabnahme | je Bauabschnitt |
| Rohrleitungen und Rohrleitungsteile | Teilabnahme | je Rohrleitungsabschnitt |
| Schächte und Bauteile | Teilabnahme | je Schacht / Bauteil |
| Planum Tragschicht Betriebswege | Teilabnahme | je Bauabschnitt |

Die Abnahme und Freigabe der mineralischen Baustoffe ist in dem QMP Geotechnik geregelt.

Zur schnellen Weiterleitung der einzelnen Prüfergebnisse wurde zwischen den Prüfinstanzen das als Anlage beigefügte Freigabeformblatt vereinbart.

Die formelle Abnahme der Behörde erfolgt auf Basis der bei der Behörde eingereichten Unterlagen und Dokumentationen auf Antrag des Betreibers.

6.3 Freigabeprotokoll

Das nachfolgend dargestellte Freigabeprotokoll ist grundsätzlich bei allen Teilabnahmen aller qualitätsmanagementrelevanten Komponenten zu verwenden. Die Freigabeprotokolle werden Bestandteil des Abschlussberichtes der Fremdprüfung.

Freigabeprotokoll Nr.

| | |
|--|--|
| Bauteil / Einbaulage: | |
| Baufeldbezeichnung(en) siehe Skizze: | |
| Baufeldgröße / eingebaute Mengen: | |
| Summe der bisher eingebauten Flächen / Mengen: | |

Bauleitung des AN bzw. Eigenüberwachung (EP)

Wassergehalt und Verdichtung entsprechen den Anforderungen
 Die Einbaulagenstärke liegt innerhalb der zulässigen Toleranzen
 Nach augenscheinlichem Befund entspricht die Einbaulage den
 Anforderungen (Homogenität, Störstofffreiheit, Ebenheit, etc.)
 Wasserdurchlässigkeitsbeiwerte entsprechen den Anforderungen

| | |
|--|-------------------------------|
| <input type="checkbox"/> ja | <input type="checkbox"/> nein |
| <input type="checkbox"/> ja | <input type="checkbox"/> nein |
| <input type="checkbox"/> ja | <input type="checkbox"/> nein |
| <input type="checkbox"/> ja | <input type="checkbox"/> nein |
| <input type="checkbox"/> werden nachgereicht | |

Bemerkungen:

Die Freigabe des o.g. Teilabschnitts / Bauelementes wird beantragt.

....., den

.....
 (Unterschrift AN / EP)

Fremdprüfung (FP):

Wassergehalt und Verdichtung entsprechen den Anforderungen
 Die Einbaulagenstärke liegt innerhalb der zulässigen Toleranzen
 Nach augenscheinlichem Befund entspricht die Einbaulage den
 Anforderungen (Homogenität, Störstofffreiheit, Ebenheit, etc.)
 Wasserdurchlässigkeitsbeiwerte entsprechen den Anforderungen

| | |
|--|-------------------------------|
| <input type="checkbox"/> ja | <input type="checkbox"/> nein |
| <input type="checkbox"/> ja | <input type="checkbox"/> nein |
| <input type="checkbox"/> ja | <input type="checkbox"/> nein |
| <input type="checkbox"/> ja | <input type="checkbox"/> nein |
| <input type="checkbox"/> werden nachgereicht | |

Bemerkungen:

Die Freigabe des o.g. Teilabschnitts / Bauelementes wird empfohlen:

....., den

.....
 (Unterschrift FP)

örtliche Bauüberwachung (öBÜ):

Die Freigabe des o.g. Teilabschnitts / Bauelementes zum Überbauen wird erteilt:

....., den

.....
 (Unterschrift öBÜ)

7 Abschlussdokumentation und Endabnahme

7.1 Allgemeines

Der gesamte Bauablauf ist vollständig und umfassend durch das bauausführende Unternehmen, die EP und die FP zu dokumentieren. Diese Unterlagen sind während der gesamten Bauzeit auf der Baustelle vorzuhalten und dem Bauherrn und der öBÜ vorzulegen.

7.2 Anlieferungs- und Einbaudokumentation

Bezüglich der Anlieferung und des Einbaus der polymeren Bauteile ist eine umfassende Dokumentation durch die EP und die FP zu erstellen. Bei der Anmeldung eines zu verwendenden Produktes / Polymeren Bauteils durch das bauausführende Unternehmen sind alle in diesem QMP geforderten Nachweise für die einzelnen Produkte vollständig der FP und der öBÜ vorzulegen.

Zur Anlieferung und zum Einbau sind durch die EP abschließend ein Erläuterungsbericht mit entsprechenden Anlagen und Zeichnungen mit der Einbaudokumentation zu erstellen. Der Erläuterungsbericht hat eine zusammenfassende Zusammenstellung der angelieferten Materialien und die zugehörige Einbaudokumentation zu enthalten.

Die von der EP zu erstellende Dokumentation ist Bestandteil der abfallrechtlichen Nachweisführung. Diese ist nach Beendigung der Baumaßnahme an den Bauherrn als Nachweispflichtigem gegenüber der zuständigen Genehmigungsbehörde zu übergeben. Die diesbezüglich nachfolgend zusammengestellten Fristen sind bindend und zwingend einzuhalten.

7.3 Abschlussdokumentation der Eigenprüfung und Eigenkontrolle (EP)

Die Abschlussdokumentation der Ergebnisse der EP erfolgt durch maßstabsgerechte zeichnerische Darstellung der Probenahmepunkte in Lageplänen und einer tabellarischen Zusammenstellung der Prüfungsergebnisse unter Beifügung der Laborversuchsprotokolle. Die Dokumentationen sind analog zu den Abschlussberichten der Fremdprüfung nach den genannten Baumaterialien zu trennen.

7.4 Abschlussdokumentation der Fremdprüfung (FP)

Dokumentation und Beschreibung der Prüfungsergebnisse sowie der Kontrollen der Fremdprüfung erfolgen in einem Abschlussbericht.

Nach Beendigung der Baumaßnahme wird die Fremdprüfung eine gutachterliche Abschlussdokumentation der gesamten Baumaßnahme, unter Berücksichtigung der Fremd- und Eigenprüfung sowie der Kontrolle vor Ort, vorlegen. In der Abschlussdokumentation werden Besonderheiten der Baumaßnahme und ggf. erforderliche Problemlösungen beschrieben. Sie enthalten eine Empfehlung der Fremdprüfung zur Ablehnung bzw. Erteilung der abfallrechtlichen Abnahme durch die Behörden.

Die Abschlussdokumentation wird Bestandteil der Betriebsdokumentation. Die Bewertung wird dem Auftraggeber zugeleitet.

7.5 Dokumentation der Herstellung

Der gesamte Bauablauf ist lückenlos zu dokumentieren. Dazu dienen insbesondere die Tagesberichte der einzelnen Beteiligten, aber auch Lieferscheine und ähnliche Unterlagen. Diese Unterlagen sind während der Baumaßnahme auf der Baustelle vorzuhalten und dem Bauherrn, der FP und der BÜ auf Verlangen unmittelbar, spätestens jedoch in dem nachfolgend beschriebenen vorgesehenen Turnus, unaufgefordert vorzulegen.

Zur Herstellung der Dichtung sind erhebliche Mengen von Boden anzuliefern und einzubauen. Neben der Einhaltung technischer Anforderungen (z.B. Schichtdicke der Lagen) ist bei den dem Abfallrecht unterliegenden Deponieersatzbaustoffen eine ordnungsgemäße Verwertung nachzuweisen. Aus diesen Gründen ist über die Anlieferung und den Einbau von Deponieersatzbaustoffen eine besondere Dokumentation zu führen.

Bei der Anmeldung eines Erdbaumaterials im Rahmen der Eignungsprüfung sind grundsätzlich folgende allgemeine Angaben zu machen:

- Materialherkunft und laufende Herkunftsnummer (s.u.)
- zur Anlieferung vorgesehene Gesamtmenge
- zur Anlieferung vorgesehener Zeitraum
- bei Abfällen/Deponieersatzbaustoffen: Abfallart nach AVV-Schlüssel
- grundlegende Abfallcharakterisierung (Arbeitshilfe Charakterisierung von Abfällen nach DepV)

Je Materialherkunft ist durch die EP eine eindeutige Herkunftsbezeichnung zu vergeben.

Die Notwendigkeit, weitere Angaben festzuhalten, die aus dem Deponiebetrieb resultieren oder vom Deponiebetreiber vorgegeben werden, bleibt von den Anforderungen dieses QMP unberührt. Die Dokumentation ist in enger Abstimmung mit dem Deponiebetreiber durchzuführen.

Die für einen Tag vorgesehene Anlieferung von Material ist unter Angabe der Herkunft und der an dem jeweiligen Tag zur Anlieferung vorgesehenen Tonnage bei der FP anzukündigen. Die Fristen für die Vorankündigung betragen:

- bei arbeitstägl. Anwesenheit der FP ≥ 1 Tag,
- in allen anderen Fällen ≥ 3 Tage.

Zur Dokumentation der Materialströme sind je nach Herkunft bzw. Material über die Anlieferung folgende Unterlagen zu führen:

→ spezialisierter Gewinnungsbetrieb natürlicher Baustoffe (z.B. Tongrube):

- Lieferscheine (als Herkunftsbelege)
- Übernahmescheine

→ güteüberwachte Stoffe (Vliese):

- Nachweis der Güteüberwachung
- Lieferscheine (als Herkunftsbelege)
- Übernahmescheine

→ unbelasteter Boden, z.B. von Baustellen, der keiner Überwachung unterliegt:

- Übernahmescheine

→ überwachungsbedürftige mineralische Abfälle zur Verwertung (Deponieersatzbaustoffe)

- vereinfachter Nachweis nach Nachweisverordnung.

Grundsätzlich ist die erforderliche Dokumentenführung vor Anlieferung mit dem Deponiebetreiber abzustimmen.

Für Materialien, die keiner der o.g. Gruppen zuzuordnen sind, ist die Nachweisführung mit dem Fremdüberwacher und der Genehmigungsbehörde abzustimmen.

Darüber hinaus ist das Material – soweit es sich um Abfälle zur deponietechnischen Verwertung handelt – bei Anlieferung auf der Baustelle zu wiegen (Eingangsbeleg). Dazu sind die Wiegeeinrichtungen der Deponie zu verwenden (Wiegebelege anderer Waagen werden nur bei Vorliegen besonderer Gründe und mit Zustimmung des AG zugelassen). Die begrenzten Betriebszeiten der Waage sind zu beachten.

Sofern z.B. zur abfallrechtlichen Nachweisführung die Umrechnung von Tonnagen und Kubaturen erforderlich ist, sind durch die EP Schüttdichtemessungen am angelieferten Material durchzuführen, die auf Anforderung der BOL oder des AG von der FP überprüft werden.

Der Einbauort der einzelnen Materialien ist durch die EP eindeutig zu dokumentieren. Dazu ist bei der Herstellung der Dichtung eine laufende Nummer der Einbaulage festzuhalten. Die örtliche Lage des Materials, die Oberfläche der Schicht und daraus resultierend die Schichtstärke sind von der EP durch Vermessung zu bestimmen. Dazu sind je Arbeitsabschnitt, mindestens jedoch arbeitstäglich oder bei Materialwechsel, mindestens die vier Eckpunkte und je 100 m² Einbaufäche ein Punkt auf der Fläche und je 10 m Länge 1 Randpunkt festzuhalten. Sofern zu einer eindeutigen Dokumentation der Geometrie mehr Punkte erforderlich sind (z.B. Bruchkanten), ist der Umfang entsprechend zu erhöhen.

Die Einbauabschnitte der Entwässerungsschicht sind analog zu vermessen.

Die Daten sind unter Angabe von Materialherkunftsnummer, Nummer der Einbaulage, Einbaudatum, Schichtstärke und der Höhenlage der eingemessenen Punkte in Lageplänen darzustellen. Die Lagepläne sind der Einbaudokumentation beizufügen.

Die Dokumentation ist Nachweisbuch im abfallrechtlichen Sinne und daher mit besonderer Sorgfalt zu führen. Die Dokumentation ist nach Beendigung der Baustelle an den Deponiebetreiber als Nachweispflichtigem zu übergeben.

Zu Materialanlieferung und –einbau ist abschließend ein Erläuterungsbericht zu erstellen, der eine Zusammenstellung der angelieferten Massen sowie die Lagepläne der Einbaudokumentation enthält.

7.6 Dokumentation der Eigenprüfung und Eigenkontrolle

Durch das bauausführende Unternehmen sind in Zusammenarbeit mit der EP folgende Dokumentationen zu erstellen, dem AG und der FP vorzulegen und schriftlich freigeben zu lassen:

| Inhalt der Dokumentation | zeitliche Abfolge / Termine | Weiterleitung an |
|--|---|------------------|
| Tagesberichte mit Angabe der Witterungsverhältnisse (mindestens Temperatur min. und max., Bewölkung, Wind, Niederschläge mit Intensität und Dauer), Personal- und Geräteeinsatz, Art und Umfang der durchgeführten Arbeiten, besondere Ereignisse, erhaltene Anweisungen, Abweichungen vom Soll) | arbeitstäglich | öBÜ |
| Verlegepläne | arbeitstäglich | öBÜ |
| Bauzeitenplan mit fortlaufender Aktualisierung des Soll- / Ist - Vergleiches | nach Aufforderung | öBÜ und BOL |
| Kartierung der Probeentnahmestellen und Protokollierung der durchgeführten Prüfungen und deren Ergebnisse | arbeitstäglich | öBÜ und FP |
| Dokumentation Lieferunterlagen und der Warenidentifikation | bei jeder Anlieferung | öBÜ und FP |
| Transport- und Lagerschäden | bei jeder Anlieferung, spätestens jedoch vor Einbaubeginn der jeweiligen Liefercharge | öBÜ und FP |
| Fotodokumentation | Im Bedarfsfall | öBÜ und FP |
| Bestandspläne / endgültige Verlegepläne / Dokumentationsunterlagen / Materiallisten / Listen usw. | spätestens 1 Monat nach jeweiligem Einbauende | öBÜ und FP |
| Schlussbericht und Dokumentation der gesamten Maßnahme | spätestens 1 Monat nach schriftlich angezeigter Fertigstellung durch die bauausführende Firma | öBÜ und FP |

Vorgenannte Fristen beinhalten Abstimmungen mit dem AG und der FP sowie hieraus resultierende eventuelle Korrekturen und Ergänzungen.

7.7 Dokumentation der Fremdprüfung

Die FP hat folgende Dokumentationen auf Basis der vorgelegten Dokumentationen der Eigenprüfung und Eigenkontrolle zu erstellen und dem AG und der BOL zur Prüfung zu übergeben:

| Inhalt der Dokumentation | zeitliche Abfolge / Termine |
|--|---|
| Kartierung der Probenahmestellen und Protokollierung der durch die FP durchgeführten Felduntersuchungen und deren Ergebnisse | am Tag der durchgeführten Untersuchung |
| Bewertung der Material- und Produktnachweise | spätestens 14 Kalendertage nach Erhalt der Unterlagen |
| Bewertung von Werkszeichnungen | spätestens 14 Kalendertage nach Erhalt der Unterlagen |
| Bewertung von Zusatzmaßnahmen | innerhalb von 5 Kalendertagen |
| Bewertung von Sanierungsmaßnahmen | innerhalb von 5 Kalendertagen |
| Verfahrensprüfung | innerhalb von 10 Kalendertagen |
| Laborprüfungen von Materialproben | innerhalb von 10 Kalendertagen |
| Bewertung der Unterlagen der Eigenüberwachung | innerhalb von 5 Kalendertagen nach Erhalt der vollständigen Unterlagen |
| Fotodokumentation | laufend nach Erfordernis |
| Fortschreibung des QMP | nach Bedarf bei Änderungen, Ergänzungen und Aktualisierungen |
| Vorabbewertung der Dokumentation der Eigenprüfung und Eigenkontrolle | spätestens 15 Kalendertage nach schriftlich angezeigter Fertigstellung durch die bauausführende Firma |
| Schlussbericht mit Abnahmeempfehlung | spätestens 3 Monate nach schriftlich angezeigter Fertigstellung durch die bauausführende Firma |

Vorgenannte Fristen beinhalten alle Abstimmungen sowie hieraus resultierende eventuelle Korrekturen und Ergänzungen.

Vorgenannte Unterlagen sind nach Fertigstellung durch den AG an die zuständige Genehmigungsbehörde weiterzuleiten.

8 Unterschriften des Genehmigungsinhabers, Planers und Fremdprüfers

Genehmigungsinhaber / Deponiebetreiber:

Landkreis Zollernalbkreis
Hirschbergstraße 29
72336 Balingen

Balingen, den 15.01.2020

Planverfasser:

Sweco GmbH
Jakob-Anstatt-Straße 2
55130 Mainz

Mainz, den 15.01.2020

Heiko Töhne

Anna Katharina Haßlinger

Fremdprüfung:
